

Klimaschrank zur Qualitätsverbesserung von Kaut und TecnAir LV



In Michelstadt werden für den weltweiten Einsatz Lötmaterialien produziert. Für eine optimale Einhaltung wichtiger Qualitätsstandards bei der Herstellung von Lötpasten sind konstante Temperatur und Feuchte unabdingbar.

So hat sich der Geschäftsführer der Almit GmbH an den Kälte-Klima-Fachbetrieb BK-Technik OHG gewandt, der mit der Planung und Ausführung der Raumklimatisierung beauftragt wurde. Die Umsetzung erfolgte mit einem Klimaschrank von TecnAir LV, der eine konstante Feuchte und Temperatur in den Produktionsräumen sicherstellt. Der Klimaschrank wurde oberhalb der Decke installiert, die Luft wird über mehrere Deckeneinlässe in den Raum eingebracht.

Um auch den Mitarbeitern eine optimale Arbeitsumgebung zu bieten, kamen zur Geräuschreduzierung Schalldämpfer und zur Luftverbesserung Frischluftzufuhr zum Einsatz. Die Abluft wird über eine zentrale Absaugung realisiert.



Rechtlicher Hinweis zu diesem Projektbericht

Die in diesem Dokument beschriebenen technischen Daten, Leistungskennzahlen (z. B. COP, SCOP, SEER), energetischen Bewertungen und Einsparungen beziehen sich ausschließlich auf die individuellen baulichen und betrieblichen Rahmenbedingungen dieses spezifischen Projekts zum Zeitpunkt seiner Realisierung. Die Inhalte entsprechen den zu diesem Zeitpunkt gültigen gesetzlichen Vorgaben, dem damaligen Stand der Technik sowie den seinerzeit maßgeblichen Bewertungsmaßstäben. Sie wurden nicht nachträglich an spätere gesetzliche oder regulatorische Änderungen angepasst. Die Werte dienen der historischen Projektdokumentation, sind nicht pauschal auf andere Objekte übertragbar und stellen keine Erfolgsgarantie für zukünftige Projekte dar.