

Mobile Luftbefeuchter

Geräteübersicht



Mobile Luftbefeuchter: Flexible Lösungen für dezentrale Anwendungen



Mobile Luftbefeuchter sind die ideale Wahl, um die relative Luftfeuchtigkeit in Wohnräumen sowie gewerblichen Objekten gezielt und effizient zu steuern. Dank ihres Plug-and-Play-Prinzips sind diese Geräte sofort betriebsbereit: Sie erfordern keinerlei bauliche Maßnahmen oder Festinstallationen. Damit stellen sie eine besonders wirtschaftliche Lösung für die Nachrüstung in Bestandsgebäuden oder für den temporären Einsatz dar.

Wann ist mobile Luftbefeuchtung sinnvoll?

Der Einsatz mobiler Systeme empfiehlt sich überall dort, wo eine zentrale Luftbefeuchtung fehlt, deren Nachrüstung wirtschaftlich nicht darstellbar ist oder technische Hürden eine zentrale Lösung verhindern. Durch die integrierte Sensorik und eine präzise, stufenweise Leistungsanpassung garantieren diese Geräte ein stabiles Raumklima direkt am Ort des Geschehens.

Typische Einsatzbereiche im Überblick

Arbeitswelt: Einzelbüros, Konferenz- und Besprechungsräume

Gewerbe: Verkaufsflächen, Ausstellungsräume und Aufenthaltsbereiche

Industrie & Technik: Produktionsnahe Zonen sowie kleinere Server- und Technikräume

Logistik: Sensible Lager- und Archivbereiche

Privatbereich: Hochwertige Wohnbereiche und Bibliotheken.

Mehrwert für Mensch, Material & Technik

Eine relative Luftfeuchtigkeit im Bereich von **40 % bis 60 % r. F.** gilt mittlerweile branchenübergreifend als Standard. Die gezielte Befeuchtung bietet entscheidende Vorteile:

Gesundheit & Komfort: Steigerung des Wohlbefindens und Schutz der Schleimhäute in Arbeits- und Aufenthaltsräumen

Elektrostatik: Effektive Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen, die sensible Elektronik stören können

Materialschutz: Reduzierung von materialbedingten Spannungen oder Rissbildungen (z. B. bei Holz, Papier oder Textilien).

Stationär statt mobil: Die Profi-Lösungen

Für großflächige, zentral geregelte oder prozesskritische Anwendungen, bei denen eine konstante Luftfeuchte über die RLT-Anlage gesteuert werden muss, empfehlen wir unsere stationären Lösungen. Details hierzu finden Sie in den Produktübersichten „**Dampfbefeuchtung**“ und „**Adiabate Befeuchtungssysteme**“.

Dimensionierungshilfe: In 3 Schritten zum passenden Gerät

Nutzen Sie diesen Leitfaden, um schnell und unkompliziert die benötigte Befeuchtungsleistung für Ihre Räumlichkeiten zu ermitteln.

Schritt 1: Raumvolumen berechnen

Die Basis jeder Planung ist das exakte Raumvolumen.

Multiplizieren Sie dazu die Raummaße:

Länge (m) × Breite (m) × Höhe (m) = Raumvolumen (m³)

Beispiel:

Ein Raum mit 8 m x 5 m x 2,8 m ergibt ein Volumen von 112 m³.

Schritt 2: Leistungsbedarf & Geräteauswahl

Wählen Sie basierend auf Ihrem berechneten Volumen oder der Grundfläche das passende Modell:

Raumgröße (bis ca.)	Raumvolumen (bis ca.)	Benötigte Leistung	Empfohlenes System
50 m ²	125 m ³	0,30 kg/h	S250
60 m ²	150 m ³	0,40 kg/h	H400
100 m ²	250 m ³	0,56 kg/h	S450
150 m ²	375 m ³	1,01 kg/h	H700
200 m ²	500 m ³	1,88 kg/h	HUM-45DWCE

Technischer Hinweis: Die angegebenen Richtwerte basieren auf Standardbedingungen: Raumtemperatur: ca. 21 °C, Luftwechselrate: moderat (0,5–1,0 1/h), Ziel-Feuchtebereich: 40–60 % r. F. Bitte beachten Sie: Abweichende Raumtemperaturen, höhere Luftwechselraten (z. B. durch starke Belüftung) oder spezifische Feuchteanforderungen in Laboren/Archiven können den Leistungsbedarf beeinflussen.

Welches Gerät passt zu Ihnen?

Nutzen Sie diese Tabelle als schnellen Wegweiser für Ihre Investition

Merkmal	Verdampfer (S-Serie)	Hybridbefeuchter (H-Serie)	Verdunster (HUM-45DWCE)
Primärer Fokus	Absolute Hygiene & Keimfreiheit	Komfort & Luftreinigung	Maximale Leistung & Fläche
Technologie	Thermische Verdampfung	Natürliche Verdunstung	Hochleistungsverdunstung
Idealer Einsatzort	Büros, Labore, Schlafzimmer	Büros, Wohnräume, Allergiker-Haushalte	Werkstätten, Hallen, Große Open-Spaces
Besonderheit	Unabhängig von Raumtemperatur	3-in-1 (Befeuchten, Reinigen oder Hybrid)	Festwasseranschluss möglich
Wartung	Entkalkung (einfach per Pad)	Filterwechsel & Mattenwäsche	Mattenwäsche
Raumgröße/ -volumen (bis ca.)	100 m ² bzw. 250 m ³ (S450)	150 m ² bzw. 375 m ³ (H700)	200 m ² bzw. 500 m ³ (HUM-45DWCE)

Das optimale Raumklima ist eine Frage der richtigen Entscheidung – wir helfen Ihnen dabei.

Jedes Gebäude und jeder Prozess stellt eigene Anforderungen an Luftfeuchtigkeit und Hygiene. Nutzen Sie unsere Fachkompetenz für eine individuelle Bedarfsanalyse. Wir finden gemeinsam die Lösung, die perfekt zu Ihren Räumlichkeiten passt. Kontaktieren Sie unsere Experten für Ihr maßgeschneidertes Angebot.

Verdampfer – Thermische Dampfbefeuchtung

Verdampfer setzen auf das Prinzip der thermischen Dampferzeugung: Das Wasser im Gerät wird erhitzt, wodurch keimfreier und mineralienfreier Wasserdampf entsteht. Dieses System ist die erste Wahl für Umgebungen mit höchsten Hygieneansprüchen. Ein entscheidender technischer Vorteil: Da der Dampf aktiv in den Raum abgegeben wird, arbeitet das System vollkommen unabhängig von der aktuellen Raumtemperatur und sorgt so für eine besonders schnelle und präzise Anhebung der Luftfeuchtigkeit.

Modell S250: Kompakte Hygiene-Power

Der S250 kombiniert Sicherheit mit intuitiver Bedienung und ist ideal für Räume, in denen gesundes Klima an erster Stelle steht.

- Dampfbefeuchtung mit thermischer Keimreduktion
- Befeuchtungsleistung bis ca. 300 g/h
- Integrierter Hygrostat mit digitaler Sollwertvorgabe
- Touch-Bedienfeld mit LED-Anzeige
- Automatische Abschaltung bei Leerstand
- Anti-Mineral-Pad zur Mineralstoffrückhaltung



Zubehör

Typ
A7417 CALC OFF
A451 ANTI-MINERAL PADS

Typ	S250	
Max. Befeuchtungsleistung	kg/h	0,30
Leistungsaufnahme	W	145 - 285
Spannungsversorgung	V / Hz	230 / 50
Schalldruckpegel	dB(A)	37 - 42
Gewicht (leer)	kg	2,8
Tankvolumen	l	3,0
Abmessungen (H x B x T)	mm	316 x 172 x 281
Regelung	Integrierter Hygrostat, Leistungsstufen	
Systemprinzip	Verdampfer	

Modell S450: Maximale Hygiene für gehobene Ansprüche

Der S450 vereint höchste Befeuchtungskapazität mit intelligenter Steuerung und ist die ideale Lösung für größere Räume, in denen keine Kompromisse bei der Lufthygiene eingegangen werden dürfen.

- Dampfbefeuchtung mit thermischer Keimreduktion
- Befeuchtungsleistung bis ca. 560 g/h
- Integrierter Hygrostat mit digitaler Sollwertvorgabe
- Touch-Bedienfeld mit LED-Anzeige
- Automatische Abschaltung bei Leerstand
- Anti-Mineral-Pad zur Mineralstoffrückhaltung
- AUTO- und SCHLAF-Modus



Zubehör

Typ
A7417 CALC OFF
A451 ANTI-MINERAL PADS

Typ	S450	
Max. Befeuchtungsleistung	kg/h	0,56
Leistungsaufnahme	W	160 - 480
Spannungsversorgung	V / Hz	230 / 50
Schalldruckpegel	dB(A)	37 - 44
Gewicht (leer)	kg	4,6
Tankvolumen	l	7,0
Abmessungen (H x B x T)	mm	334 x 240 x 355
Regelung	Integrierter Hygrostat, Leistungsstufen	
Systemprinzip	Verdampfer	

Hybridbefeuchter – Natürliche Verdunstung trifft Luftreinigung

Hybridbefeuchter sind die Multitalente für ein gesundes Raumklima. Sie arbeiten nach dem Prinzip der natürlichen Verdunstung: Die Raumluft wird über eine spezialisierte Verdunstermatte geführt und nimmt dabei nur so viel Feuchtigkeit auf, wie physikalisch sinnvoll ist (Selbstregulierung – eine Überfeuchtung ist ausgeschlossen). Gleichzeitig filtert das System Partikel aus der Luft. Das Ergebnis ist eine leise, energieeffiziente Lösung, die nicht nur für die richtige Feuchte sorgt, sondern die Luft spürbar erfrischt.

Modell H400 Smart: Das intelligente Multitalent für gesundes Klima

Der H400 Smart bietet die perfekte Symbiose aus modernster Technik und natürlicher Luftbehandlung. Als Hybrid-System sorgt er nicht nur für die optimale Feuchtigkeit, sondern befreit Ihre Raumluft gleichzeitig von belastenden Partikeln.

- 3-in-1-Betrieb: Luftbefeuchtung, Luftreinigung oder kombinierter Modus
- Verdunstungsbefeuchtung mit integrierter Feuchteregelung
- Filterung von Pollen, Staub, Tierhaaren und Gerüchen (AH300 Comfort- oder Pollenfilter)
- WLAN-Steuerung über BONECO Smart App
- Sprachsteuerung via Google Home™ und Amazon Alexa™
- AUTO-, Schlaf- und manuelle Betriebsmodi über App einstellbar
- Waschbare Komponenten für wartungsfreundlichen Betrieb
- Ionic Silver Stick® zur Reduzierung mikrobiellen Wachstums im Wasser
- Großer, abnehmbarer Wassertank mit Laufzeiten bis zu 72 Stunden (abhängig von Raumklima und Betriebsart)



Typ		H400 Smart
Max. Befeuchtungsleistung	kg/h	0,40
Leistungsaufnahme	W	4,2 - 18
Spannungsversorgung	V / Hz	230 / 50
Schalldruckpegel	dB(A)	25 - 55
Gewicht (leer)	kg	6,77
Tankvolumen	l	12,0
Abmessungen (H x B x T)	mm	465 x 400 x 280
Regelung	Integrierte Sensorik mit automatischer Leistungsanpassung	
Systemprinzip	Verdunstung über Befeuchtungsmatte	

Zubehör

Typ
AH300 POLLEN FILTER
AH300 COMFORT FILTER
AW200 EVAPORATOR MAT
A7417 CALC OFF
A7017 IONIC SILVER STICK
X50 SMART

Modell H700 Smart: Das Premium-Hybrid-Gerät für Großräume

Der H700 Smart ist eine Lösung für großzügige Wohnlandschaften, Loft-Büros oder weitläufige Geschäftsräume. Er kombiniert eine enorme Befeuchtungsleistung mit einer High-End-Luftreinigung.

- 3-in-1-Betrieb: Luftbefeuchtung, Luftreinigung oder kombinierter Modus möglich
- Verdunstungsbefeuchtung mit realer Feuchteregelung – automatische Anpassung an Raumklima
- Kombiniertes Vor- und Hybridfilter (HEPA + Aktivkohle) zur Reduktion von Partikeln und Gerüchen
- Für Räume bis ca. 150 m² / 375 m³ ausgelegt
- WLAN-Steuerung über BONECO Smart App
- Sprachsteuerung via Google Home™ und Amazon Alexa™
- Automatik-, Schlaf- und manuelle Modi zur Anpassung an Nutzungsszenarien
- Abnehmbarer 10 l-Wassertank mit automatischer Abschaltung bei Leerstand
- Waschbare Komponenten und Pflegeprogramme zur erleichterten Wartung



Typ		H700 Smart
Max. Befeuchtungsleistung	kg/h	1,01
Leistungsaufnahme	W	2,6 - 26,5
Spannungsversorgung	V / Hz	230 / 50
Schalldruckpegel	dB(A)	25 - 47
Gewicht (leer)	kg	10,7
Tankvolumen	l	10,0
Abmessungen (H x B x T)	mm	490 x 448 x 347
Regelung	Integrierte Sensorik mit App-Anbindung	
Systemprinzip	Verdunstung über Befeuchtungsmatte	

Zubehör

Typ
A681 HYBRID FILTER
AH700 EVAPORATOR MAT
A7417 CALC OFF
A7017 IONIC SILVER STICK
X50 SMART
AH705 SILENCING GREASE

Profi-Verdunster: Maximale Leistung für Gewerbe und Industrie

Der HUM-45DWCE ist die robuste Antwort auf trockene Luft in großen gewerblichen Räumen. Mit seiner hohen Luftumwälzung und der widerstandsfähigen Bauweise ist er speziell für den Dauerbetrieb in Werkstätten, Lagerhallen und Produktionsumgebungen konzipiert. Ein besonderes Highlight ist die duale Wasserversorgung: Nutzen Sie das Gerät als vollmobile Lösung mit dem integrierten Tank oder rüsten Sie auf einen Festwasseranschluss um. So profitieren Sie von einer vollautomatischen Wassernachspeisung ohne manuellen Aufwand – ideal für prozesskritische Bereiche.

Modell HUM-45DWCE: Das Kraftpaket für Gewerbe und Industrie

Der HUM-45DWCE ist die professionelle Lösung für große Raumvolumina und anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Überall dort, wo maximale Leistung auf Ausdauer treffen muss – ob im Open-Space-Büro, im Lager oder in der Produktion – liefert dieses Gerät zuverlässig das perfekte Klima.

- Hohe Befeuchtungsleistung: bis zu ca. 45 l/Tag ($\approx 1,9$ l/h) für große Räume und Hallen
- Für große Raumvolumina: Auslegung bis ca. 500 m³ (≈ 200 m² bei 2,5 m Höhe)
- Kaltwasser-Verdunstungsprinzip: Befeuchtet ohne sichtbaren Nebel, Kondensation oder Kalkablagerungen
- Integrierte Luftwäsche: Mechanische Entfernung von Staub, Pollen und Geruchsträgern im Wasserrad-Filter
- Mehrere Betriebsstufen & automatische Regelung: abgestufte Ventilator- und Feuchteinstellung mit digitaler Anzeige (45DWCE inkl. Set-Point-Regelung)
- Flexible Wasserversorgung: Gefüllt über großen Tank oder optionaler Festwasseranschluss
- Leiser Betrieb: Geringe Betriebsgeräusche, geeignet für Büros und Arbeitsbereiche
- Bedien- und Wartungsfreundlich: Großer Tankzugang, einfach zu reinigende Verdunstungsteile



Typ		HUM-45DWCE
Max. Befeuchtungsleistung	l/Tag	45 ($\approx 1,88$ kg/h bei 24 h Betrieb)
Luftumwälzung	m ³ /h	500
Leistungsaufnahme	W	30 - 70
Spannungsversorgung	V / Hz	230 / 50
Schalldruckpegel	dB(A)	25 - 47
Gewicht (leer)	kg	16
Tankvolumen	l	25,0
Abmessungen (B x H x T)	mm	745 x 750 x 440
Regelung		Externe Feuchterege­lung möglich
Systemprinzip		Leistungsstarke Verdunstung über Filtermedien

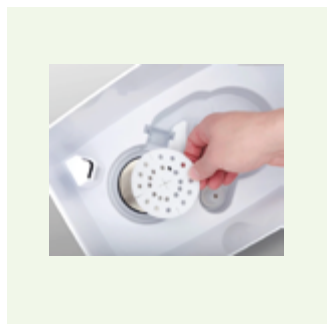
Zubehör

Typ
HA-FS45DW03
Steuerung im WiFi-Betrieb
HA-CUK02
SE-AS01
Steuerung ohne WiFi
SE-AHC01

Zubehör



A7417 CALC OFF
für S250/S450 & H400/H700
Entkalkungsmittel zur Entfernung von Kalkablagerungen im Verdampfersystem für zuverlässigen Betrieb.



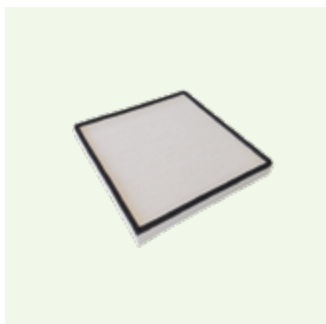
A451 ANTI-MINERAL PADS
für S250/S450
Reduziert Kalkablagerungen im Gerät und verlängert die Wartungsintervalle.



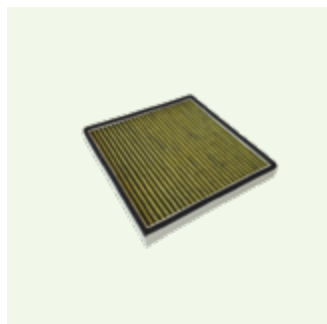
A7017 IONIC SILVER STICK
für H400/H700
Unterstützt die hygienische Wasseraufbereitung im Tank.



X50 SMART
für H400/H700
Externer Temperatur- und Feuchtesensor zur erweiterten Raumüberwachung. Nur nutzbar mit der BONECO Smart App.



AH300 POLLEN FILTER
für H400
Austauschfilter zur Reduktion von Pollen und Grobpartikeln im kombinierten Befeuchtungs- und Reinigungsbetrieb.



AH300 COMFORT FILTER
für H400
Kombinationsfilter zur Reduktion von Feinstaub und Geruchspartikeln für den Betrieb mit Luftreinigungsfunktion.



AW200 EVAPORATOR MAT
für H400
Matte für die Sicherung der gleichmäßigen Wasseraufnahme und Verdunstungsleistung. Regelmäßiger Austausch empfohlen



AH700 EVAPORATOR MAT
für H700
Verdunstungselement für die Befeuchtungsfunktion. Unterstützt eine konstante Verdunstungsleistung im Dauerbetrieb.



HA-FS45DW03
für HUM-45DWCE
Verdunstungselement für die Befeuchtungsfunktion. Unterstützt eine konstante Verdunstungsleistung im Dauerbetrieb.



HA-CUK02
für HUM-45DWCE
WiFi-Nachrüstung zur Einbindung in das Hale-Steuerungssystem zur drahtlosen Steuerung.



SE-AS01
für HUM-45DWCE
Externer Raumluftsensor zur Erfassung und Regelung der relativen Luftfeuchte. Nur nutzbar mit der HALE connect App.



SE-AHC01
für HUM-45DWCE
Externer Feuchteregler für den autarken Betrieb ohne Netzwerk-Anbindung.



Alfred Kaut GmbH & Co.
Elektrizitätsgesellschaft.

Windhukstraße 88
42277 Wuppertal
Telefon: +49 202 2682 0
E-Mail: info@kaut.de

www.kaut.de