

KAUT Express



Wärmepumpe trifft Renaissance

26

Innovative Gebäudetechnik in historischer Altstadt

04

**15 Jahre Hans Kaut:
Innovation, Wachstum und Vertrauen**

Bereits seit 2010 sind wir Ihr zuverlässiger Partner für den bundesweiten Vertrieb der Hitachi-Klimasysteme.

06

**Kaut Seminare -
Alle Termine auf
einen Blick**

Unsere Schulungen verbinden fundierte Theorie mit intensiven Praxis-Einblicken.

18

**Präzise und hygienisch
reine Luftfeuchte mit
Dampf**

Die Schlüsselvorteile und Anwendungsbereiche der DampfLuftbefeuchtung auf den Punkt gebracht.



Liebe Leserinnen und Leser,

wieder einmal neigt sich ein ereignisreiches Jahr dem Ende zu – und wir freuen uns, Ihnen in dieser Ausgabe des Kaut Express wie gewohnt spannende Einblicke in unsere Welt der Klima- und Wärmetechnik zu geben.

Ein besonderes Highlight: Wir ehren mehrere Mitarbeiter für ihre langjährige Betriebszugehörigkeit – ein Zeichen für Loyalität und Engagement, das uns als Kaut-Gruppe besonders auszeichnet.

Ein weiterer Höhepunkt: Die Hans Kaut GmbH feiert ihr 15-jähriges Jubiläum! Wir möchten diese Gelegenheit nutzen, um allen Kunden, Partnern und Mitarbeitenden für das Vertrauen und die Zusammenarbeit in den vergangenen Jahren herzlich zu danken. Gemeinsam haben wir viel erreicht – und darauf sind wir stolz.

Darüber hinaus stellen wir Ihnen die Seminartermine für 2026 vor. Unser Schulungsprogramm bietet praxisnahe Inhalte und aktuelle Themen, damit Sie auch in Zukunft bestens informiert und vorbereitet sind.

Natürlich dürfen auch Produktneuheiten nicht fehlen: Entdecken Sie innovative Lösungen unserer Marken, die Effizienz und Komfort neu definieren. Außerdem berichten wir über spannende Projekte und Events, die zeigen, wie vielfältig unsere Branche ist.

Zum Abschluss möchten wir Ihnen von Herzen frohe Weihnachten und einen guten Start ins neue Jahr wünschen. Wir freuen uns darauf, auch 2026 gemeinsam mit Ihnen erfolgreich zu gestalten.

Viel Freude beim Lesen wünschen Ihnen

Christina Kaut-Antoš und Philip Kaut

Save the date | SHK+E ESSEN 2026

Die Fachmesse für Sanitär, Heizung, Klima und Elektro öffnet vom 17. bis zum 20.03.2026 wieder ihre Tore. Wir freuen uns sehr, auch dabei zu sein und Sie an unserem Stand zu begrüßen. Entdecken Sie die Produkt-Highlights und zukunftsweisende Lösungen von Hisense, die die Branche bewegen!

Wo: Messe Essen, Halle 3, Stand 3D09.





Christina und Philip Kaut gratulieren Ulrich Bandel, Moritz Möller und Dominik Jung (von links nach rechts) zu je 25 Jahren Betriebszugehörigkeit!

Meilensteine der Treue. Jubiläen bei Kaut.

Der wahre Erfolg unseres Unternehmens liegt in der langjährigen Treue unserer Belegschaft. Deshalb feiern wir auch in diesem Jahr gleich fünf besondere Jubiläen!

Ein großes Dankeschön gilt Frau Cadenbach, die ihr beeindruckendes 30-jähriges Dienstjubiläum feiert – ein herausragendes Beispiel für Loyalität und Expertise. Zum 25-jährigen Firmenjubiläum gratulieren wir herzlich Ulrich Bandel, Dominik Jung und Moritz Möller. Besonders freut uns, dass Herr Jung und Herr Möller ihre Ausbildung bei uns begonnen haben und dem Unternehmen seither treu geblieben sind. Ebenso herzlich gratulieren wir Herrn Agartz zu seinem 20-jährigen Jubiläum.

Mit ihrem Wissen und unermüdlichen Einsatz haben sie Kaut maßgeblich geprägt. Solche Jubiläen erinnern uns daran, dass jedes einzelne Mitglied ein unverzichtbarer Teil unseres Kaut-Teams ist. Wir bedanken uns von Herzen für all die Jahre des Engagements und der gemeinsamen Erlebnisse! ■



15 Jahre Hans Kaut

Innovation, Wachstum und Vertrauen

In diesem Jahr feiern wir ein besonderes Jubiläum: Vor 15 Jahren, im Jahr 2010, haben wir den deutschlandweiten Vertrieb der Hitachi-Klimasysteme übernommen. Seitdem hat sich viel bewegt – in unserem Unternehmen, in der Branche und in der Technologie.



Innovation trifft Marktbedürfnisse

Die Produktpalette unseres Markenpartners Hitachi umfasst modernste Raumklimageräte, Luft/Wasser-Wärmepumpen, Kaltwassersätze sowie leistungsstarke Systeme für Gewerbe und Industrie. Dank kontinuierlicher Weiterentwicklung – unter anderem im hochmodernen Werk in Barcelona – können wir Ihnen stets innovative und langlebige Lösungen bieten.

Als Ihr Vertriebspartner bringen wir unser Know-how und unsere Markterfahrung aktiv in die Produktgestaltung ein. Unsere Ideen und Erfahrungen fließen direkt in die Entwicklung neuer Geräte ein, damit die speziellen Anforderungen des deutschen Marktes berücksichtigt werden. So entstehen Systemlösungen, die technisch überzeugen und individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

Unser Jubiläumsversprechen: Service und Verfügbarkeit

Auch im Jubiläumsjahr bleibt unser Anspruch unverändert: Wir wollen für unsere Kunden mehr sein als nur ein Lieferant. Mit hoher Lagerverfügbarkeit – die uns selbst in den heißesten Sommern 100 % lieferfähig gehalten hat – und kompetenter Beratung begleiten wir Sie von der Planung über die Auslegung bis hin zur Inbetriebnahme. Rund 25 engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite – schnell, zuverlässig und immer lösungsorientiert. Unser erklärtes Ziel: Sie auch mit dringend benötigten Ersatzteilen schnellstmöglich zu beliefern

Dank und Ausblick

Unser besonderer Dank gilt unseren treuen Kunden und Fachpartnern, die uns seit vielen Jahren begleiten. Ihr Vertrauen und Ihre Zusammenarbeit haben entscheidend dazu beigetragen, dass wir auf 15 erfolgreiche Jahre zurückblicken können. Ebenso danken wir Hitachi für die langjährige, produktive Partnerschaft und den gemeinsamen Einsatz für nachhaltige Klimakomfortlösungen.

Mit Freude, Dankbarkeit und Zuversicht blicken wir auf die nächsten Kapitel, die wir gemeinsam mit starken Partnern schreiben – getragen von Qualität, Innovation und Vertrauen. ■



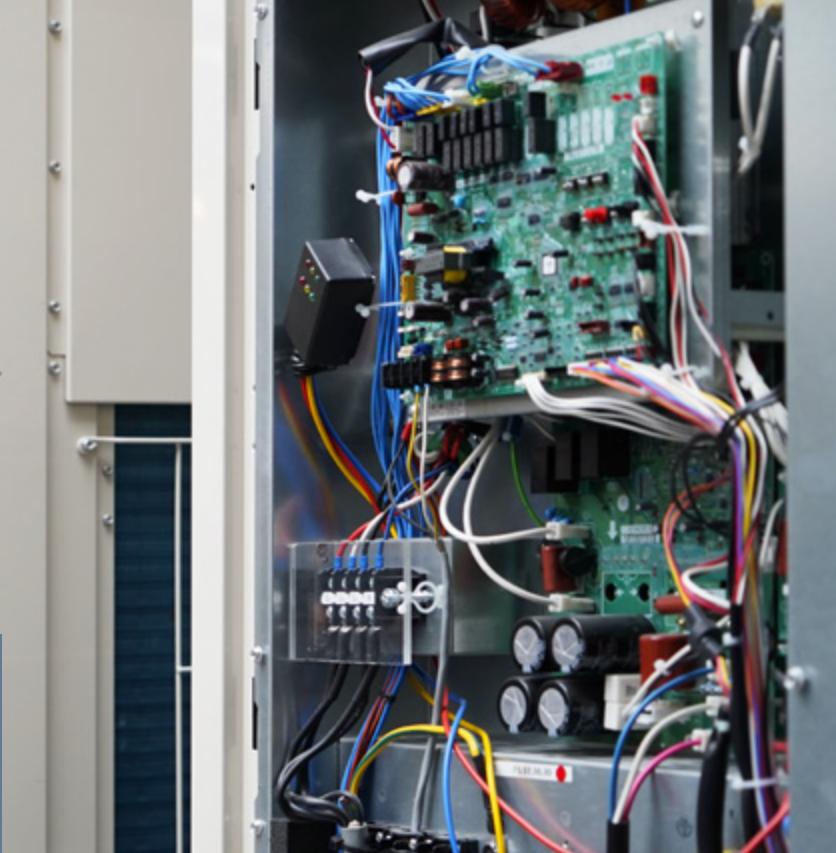
„15 Jahre Hans Kaut – das ist für uns ein Meilenstein, der zeigt, wie stark Partnerschaften sein können, wenn sie auf Vertrauen, Qualität und gemeinsamen Zielen basieren. Wir sind stolz auf das Erreichte und blicken voller Energie auf die nächsten Jahre, in denen wir weiterhin innovative Lösungen für unsere Kunden gestalten werden.“

*Philip Kaut
Geschäftsführer
Hans Kaut GmbH*



Praxisnahes Know-how

Die Kaut-Gruppe
lädt zu den Technik-
Seminaren ein



Von Profis für Profis

Die Kaut-Gruppe lädt Sie herzlich zu den Kundenseminaren im Frühjahr 2026 ein, die speziell für Fachleute wie Sie konzipiert wurden. Diese Intensivseminare sind die ideale Gelegenheit, sich über technische Innovationen zu informieren und den Umgang mit unserer Gerätetechnik zu erlernen. Unsere erfahrenen Referenten vermitteln Ihnen praxisnah, wie Sie unsere Anlagen optimal einsetzen, um noch effizienter und erfolgreicher zu arbeiten.

Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, sich im Anschluss an die Seminare mit Experten und Kollegen auszutauschen. Die Seminare vermitteln nicht nur theoretisches Wissen, sondern auch praktische Einblicke. Teilnehmer erhalten wertvolle Tipps und Tricks rund um die Produktportfolios. Auch die Vorstellung von Servicesoftware, die die tägliche Arbeit erleichtert, ist Teil der Schulungen.

Für Unternehmen besteht zudem die Möglichkeit, maßgeschneiderte Inhouse-Seminare zu buchen, bei denen das Team direkt in den eigenen Räumlichkeiten fortgebildet wird. Dadurch kann gezielt auf individuelle Anforderungen und Fragestellungen eingegangen werden. Fragen Sie uns einfach! ■

Panasonic Kühl- und Heiztechnik

Niederlassung	Modul	Datum	Zeitraum
Dresden	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Di., 27.01.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Berlin	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Mi., 28.01.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Hamburg	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Do., 29.01.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Wuppertal	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Mi., 04.02.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Wuppertal	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Do., 19.02.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Stuttgart	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Di., 24.02.2026	9:00 - 16:00 Uhr
München	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Mi., 25.02.2026	9:00 - 16:00 Uhr
Nürnberg	Panasonic Kühl- und Heiztechnik	Do., 26.02.2026	9:00 - 16:00 Uhr

Anmeldung und weitere Informationen unter www.kaut.de/seminare/

Hitachi Klimaakademie

Niederlassung	Modul	Datum
Hamburg	Hitachi A2W Wärmepumpentechnik	Di., 20.01.2026
Wuppertal	Hitachi A2W Wärmepumpentechnik	Do., 05.02.2026
Dresden	Hitachi A2W Wärmepumpentechnik	Di., 10.03.2026
Nürnberg	Hitachi A2W Wärmepumpentechnik	Jun 26

Anmeldung und weitere Informationen unter www.kaut-hitachi.de/seminare/

Hisense Heiz- und Kühlsysteme

Die Termine für die CP Kaut Seminare zu den Hisense Luft/Luft- und Luft/Wasser-Wärmepumpen werden derzeit finalisiert und stehen aktuell noch nicht fest. Wir arbeiten mit Hochdruck daran, die Planungen schnellstmöglich abzuschließen.

Sobald die neuen Termine feststehen und die Anmeldung möglich ist, werden wir Sie umgehend informieren. Die aktuellen Termine sowie die Anmeldemöglichkeit finden Sie in Kürze auf unserer Homepage unter www.kaut-hisense.de/seminare. Zusätzlich versenden wir einen detaillierten Newsletter mit allen Informationen. Wir bitten um etwas Geduld und freuen uns sehr darauf, Sie bald zu unseren Seminaren zu begrüßen!

Panasonic

PACi NX

Starke Lösungen für große Räume

Panasonic startet ins neue Jahr mit zwei wichtigen Neuerungen für die Klimatisierung großer Räume. Die neuen Jet Air Stream Inneneinheiten für PACi NX-System bieten eine optimierte Luftverteilung und eine verbesserte Regelung. Gleichzeitig sind die Big PACi Modelle mit großen Kanalgeräten wieder BAFA-förderfähig – ein Plus für Installateure, Planer und Endkunden. Beide Lösungen kombinieren hohe Leistung mit smarter Steuerung und eröffnen neue Möglichkeiten für effiziente und komfortable Klimatisierung.



*Mehr Reichweite, mehr Komfort: Jet Air Stream Inneneinheiten
für große Räume mit perfekter Luftverteilung*



PACi NX Jet Air Stream

Verbesserte Regelung und erweiterte Einsatzgrenzen

Ab Januar erweitert Panasonic sein Angebot für große Räume: Die neuen Jet Air Stream Inneneinheiten für PACi NX sind ideal für Produktionshallen, Lagerflächen und Sporthallen. Sie überzeugen mit einer Luftmenge von bis zu 5.000 m³/h und einer Reichweite von bis zu 30 Metern. Dank des innovativen „Luftklingeneffekts“ entsteht eine thermische Barriere, die für eine gleichmäßige und effiziente Luftverteilung sorgt.

Mehr Flexibilität durch erweiterte Funktionen

Die Geräte bieten eine verbesserte Regelung und erweiterte Einsatzgrenzen für noch mehr Flexibilität. Außerdem sind sie vollständig kompatibel mit allen Standard-Panasonic-CAC-Controllern (ausgenommen Econavi-Sensor CZ-CENSC1 und CZ-PAW-PACR4) und lassen sich zentral über die PACi PE4-Platine steuern. Auch die Integration in übergeordnete Systeme wie CZ-256 oder CZ-64 via S-Link ist problemlos möglich.

Komfort und einfache Steuerung

Weitere Highlights: Comfort-Cloud-Funktionalität für die Steuerung per App, Unterstützung externer Sensoren wie CZ-CRSC3, Gruppensteuerung von bis zu acht Innengeräten mit einer Fernbedienung sowie eine Modbus-Schnittstelle für flexible Systemintegration. ■



Big PACi NX

mit großen Kanalgeräten wieder BAFA-förderfähig

Die Big PACi Modelle mit großen Kanalgeräten erfüllen künftig wieder die Anforderungen für die BAFA-Förderung. Für Sie bedeutet das: Die bewährten Lösungen können nun auch in förderfähigen Gebäuden eingesetzt werden.

Minimale Anpassung, maximale Vorteile

Die Anpassung hat nur geringe Auswirkungen auf das P-Design, bringt jedoch große Vorteile für Installateure, Planer und Endkunden. Die Systeme punkten mit einem kompakten Außengerät, das lediglich 996 Millimeter hoch ist, und bieten einen hohen externen statischen Druck von bis zu 200 Pascal. Rohrleitungen können bis zu 100 Meter lang sein, und der Betrieb ist sowohl beim Kühlen bis 52 °C als auch beim Heizen bis -20 °C möglich. Zusätzlich sind die Geräte serienmäßig mit dem bewährten nanoe™ X-Luftreinigungssystem ausgestattet und kompatibel mit der Comfort Cloud für eine komfortable Steuerung.

Effizienz bestätigt durch Eurovent-Zertifikat

Das Eurovent-Zertifikat wird in Kürze verfügbar sein. Es weist die Effizienz nach und bildet die Grundlage für die BAFA-Förderung. ■



PLN

Die Zukunft heizt und kühlt mit Propan

Steigende Effizienzanforderungen und strengere F-Gase-Regularien fordern neue Lösungen. Galletti reagiert auf diese Marktentwicklungen mit der PLN-Serie: einer innovativen Produktreihe von Kaltwassersätzen, Wärmepumpen und Multifunktionsgeräten, die das natürliche Kältemittel Propan (R290) nutzen. Dieses Kältemittel trägt maßgeblich zur Erreichung der Klimaziele des European Green Deal bei.



PLN Serie von Galletti: Hocheffizient und multifunktional



Hohe Effizienz, niedrige Emissionen

Die PLN-Serie überzeugt nicht nur durch Nachhaltigkeit, sondern auch durch ihre Leistung und Vielseitigkeit. Die Geräte können Warmwasser mit einer Temperatur von bis zu 75 °C erzeugen, was sie zu einer echten Alternative zu herkömmlichen Kesseln macht, während die Effizienz des bestehenden Systems erhalten bleibt.

Die Bandbreite der kompakten PLN Serie umfasst jeweils sieben Modellgrößen in unterschiedlichen Ausführungen. **Kaltwassersatz (PLN C):** Die Kühlleistung reicht von 50,8 bis 160 kW mit saisonalen Effizienzwerten (SEER) von bis zu 5,00 (Modell 134).

Reversible Wärmepumpe (PLN H): Hier werden Heizleistungen von 54,6 bis 154 kW erreicht. Die saisonalen Effizienzen (SCOP bei W55) liegen bei bis zu 3,34 (Modell 114). **Multifunktionsgeräte (PLN P):** Im Kühlbetrieb erreichen die Geräte auf der Wärmerückgewinnungsseite bei 100 %-WRG-Betrieb Heizleistungen von 64,9 bis zu 188 kW. Der TER-Wert (Total Energy Ratio) beträgt bis zu 7,86 (Modell 071).

Hierzu erklärt Christian Ehlers, Kaut-Produktmanager für Kaltwassersysteme und Wärmepumpen, die strategische Entscheidung für R290: „Mit der PLN-Serie haben wir einen wichtigen Schritt in Richtung Klimaneutralität gemacht. Galletti hat es geschafft, die hervorragenden physikalischen Eigenschaften von Propan zu nutzen, um den Betriebsbereich über die Standards hinaus zu erweitern. Gleichzeitig wurden durch innovative Technologien, wie den ATEX-Leckageschutz und die Microchannel-Wärmetauscher (PLN C-Version), die Betriebssicherheit und die Energieeffizienz auf ein Spitzenniveau gehoben.“ Die breite Produktpalette ist Eurovent-zertifiziert und bietet mit passender Hydraulik und Zubehör stets eine maßgeschneiderte Lösung für anspruchsvolle Projekte. ■



PLN Vorteile

auf einen Blick:

- **Breiter Einsatzbereich:** Die Geräte können Warmwasser mit einer Temperatur von bis zu 75 °C erzeugen.
- **Hohe Effizienz:** Die Wärmepumpen (PLN H) erreichen hohe SCOP-Werte (bei W35) von bis zu 4,00 und sind in der saisonalen Energieeffizienzklasse (Heizen) bis zu A++ eingestuft.
- **Multifunktionalität (P-Version):** Die PLN P Einheiten sind für die gleichzeitige Kühlung und Beheizung konzipiert. Dies ist ideal für Gebäude mit gleichzeitigem Heiz- und Kühlbedarf wie Hotels oder Krankenhäuser.
- **Innovative Sicherheitsmerkmale:** Dazu gehören ein ATEX-Kältemittelleck-Sensor (mit MPS-Technologie für hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer) und ein ATEX-Abluftventilator.
- **Advanced Design:** Reduzierung der Kältemittelfüllmenge in den Verflüssigern um mindestens 40 % und die Nutzung von Kältemittel R290.

HITACHI

Utopia Prime R32

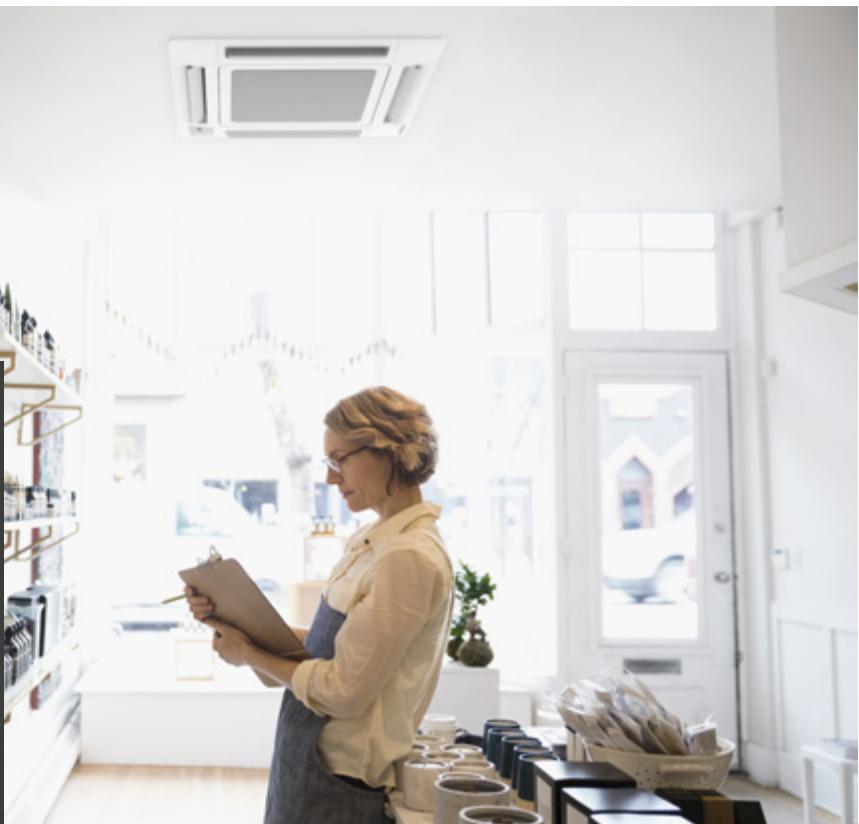
Maximale Betriebssicherheit und Flexibilität durch Simultanbetrieb

Mit unserer Utopia Prime Serie steht Ihnen ein Produktportfolio zur Verfügung, das speziell auf die anspruchsvolle Klimatisierung kommerzieller Anwendungen zugeschnitten ist. Ob in Großraumbüros, Sportstätten, Restaurants oder anderen gewerblichen Räumlichkeiten – Utopia Prime bietet die Leistung und Flexibilität, die Sie für Ihre Projekte benötigen.



„Gerade im kommerziellen Umfeld wird von Klimasystemen nicht nur Effizienz, sondern vor allem garantierter Verfügbarkeit erwartet. Der Simultanbetrieb der Utopia Prime liefert genau das: Sie bietet Planern die Möglichkeit, durch Lastverteilung eine hohe funktionale Redundanz zu gewährleisten. Für den Betreiber bedeutet das ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Und das alles unter Nutzung des umweltfreundlicheren Kältemittels R32 und voller GMS-Kompatibilität.“

Sascha Wittenstein
Geschäftsführer
Hans Kaut GmbH



Sicherheit für kritische Gewerbebereiche durch die Redundanzfunktion - die kompakte Utopia Prime

Betriebssicherheit als Standard

Die wahre Stärke der Utopia Prime liegt im Simultanbetrieb. Diese Betriebsart ermöglicht es, die Leistung optimal zu bündeln und die Betriebssicherheit signifikant zu erhöhen:

- **Intelligenter Redundanzbetrieb:** Die Lastverteilung auf mehrere Einheiten schafft eine eingebaute funktionale Redundanz auf Systemebene.
- **Ausfallsicherheit:** Fällt eine der gekoppelten Außeneinheiten unvorhergesehen aus oder muss gewartet werden, übernehmen die verbleibenden intakten Einheiten die Restlast und führen den Betrieb mit reduzierter Leistung fort.
- **Backup:** Die wertvolle Backup-Möglichkeit ist vor allem für kritische Gewerbebereiche von hoher Relevanz. Der reguläre Betrieb kann bis zur Reparatur der ausgefallenen Einheit weitestgehend aufrechterhalten werden.

Kompakte Bauweise und extreme Robustheit

Die Utopia Prime besticht durch ihre kompakten Außengeräte, die effiziente R32 Scrollverdichter nutzen und mit nur einem Lüfter auskommen. Das geringe Bauvolumen und der einzelne Ventilator reduzieren den Platzbedarf auf ein Minimum und vereinfachen die Installation bei begrenzten Platzverhältnissen.

Besonders hervorzuheben ist der breite Betriebsbereich: Die Anlage gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb und Komfort bei extremen Außentemperaturen von -20 °C bis +46 °C.

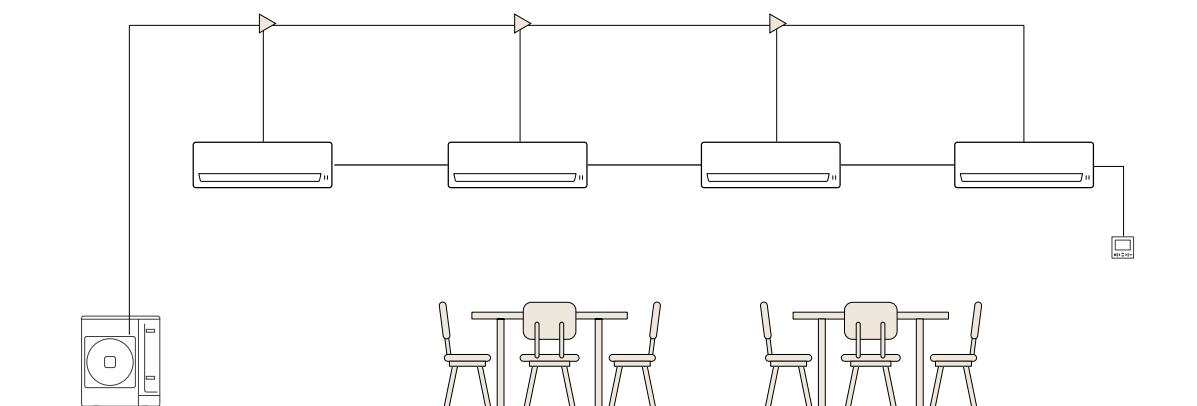
Flexible Steuerung

Pro Außeneinheit können Sie bis zu vier Inneneinheiten anschließen. Das System ist dabei so konzipiert, dass alle angeschlossenen Innengeräte (Wand-, Kassetten-, Decken- oder Kanalgeräte) zentral über nur eine Fernbedienung geregelt werden können – das vereinfacht die Handhabung im täglichen Betrieb erheblich.

Integration in Gebäude-managementsysteme

Die Utopia Prime Systeme verfügen über standardisierte Schnittstellen und Protokolle wie Modbus, BacNet, KNX, LonWorks, die eine nahtlose Anbindung an zentrale Gebäudeleitsysteme ermöglichen. Dies erlaubt die umfassende Fernüberwachung, die zentrale Steuerung und die detaillierte Energieauswertung der Klimaanlage über das GMS Ihrer Kunden.

Utopia Prime ist somit die ideale Lösung für Projekte, bei denen neben Effizienz auch auf größtmögliche Betriebssicherheit und flexible Anpassung an wechselnde Anforderungen Wert gelegt wird. Die Nutzung des Kältemittels R32 sorgt dabei für eine deutlich verbesserte Umweltbilanz. ■



Bis zu vier Innengeräte können als Gesamtsystem mit einer einzigen Fernbedienung gesteuert werden.

Hisense

UNI HB

Effizienz trifft Eleganz

Diese zukunftsweisende Generation von Wandgeräten vereint ein schlichtes, elegantes Design mit angenehmer Kühlung und wohliger Wärme. Die UNI HB Serie setzt neue Maßstäbe in puncto Installationseffizienz, Raumluftqualität sowie Betriebssicherheit und ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in Büros, Hotels und Wohnräumen.



„Mit der UNI HB Serie setzen wir bei Kaut auf eine Produktlinie, die den Anforderungen des modernen Installateurs und Endkunden gleichermaßen gerecht wird. Die konsequente Ausrichtung auf einfache Installation, maximale Energieeffizienz und herausragende Luftqualität macht diese Geräte zu einer zukunftssicheren Investition.“

Guido Jansen
Geschäftsführer
CP Kaut GmbH



Schlicht und elegant: Hisense UNI HB Herausragende Luftqualität und Smarte Konnektivität



Optimierte Installation und Wartung für Fachbetriebe

Die Geräte der UNI HB Serie wurden konsequent für die Bedürfnisse von Fachbetrieben entwickelt. Das „Easy Installation Pro“-Gehäuse verfügt über eine optimierte Montagehalterung und einen vergrößerten Anschlussbereich, der genug Platz für die Kältemittelleitungen bietet. Eine integrierte Wasserwaage sowie verschiedene Befestigungspunkte erleichtern die präzise und effiziente Wandmontage.

Auch die Wartung wird durch das „Easy to Clean“-Design vereinfacht. Der integrierte Filter ist leicht zu entnehmen und die horizontalen und vertikalen Luftleitlamellen lassen sich ohne Schrauben abnehmen. Dies spart bis zu 60 % der Reinigungszeit. Für Servicefälle kann die Platine in nur fünf Minuten getauscht werden, was die Wartungszeit um 45 % verkürzt. Zusätzlich erleichtert eine Schnittstelle für das Hi-Checker Diagnosetool die Wartung und Instandsetzung der Außeneinheit.

Herausragende Luftqualität und Komfort

Ein Kernstück der UNI HB Serie ist die fortschrittliche Hi-NANO-Luftreinigungstechnologie. Durch die Freisetzung von Doppelionen werden Bakterien und Viren schnell entfernt. Die hochkonzentrierten Ionenteilchen reduzieren zudem effektiv Feinstaub und hemmen das Wachstum von Bakterien.

Der integrierte Selbstreinigungsmodus sorgt für eine tiefere Reinigung des Innengeräts, indem er den Verdampfer schnell trocknet und so das Wachstum von Keimen und Schimmel verhindert. Die bereits verbesserte antibakterielle und schimmelresistente Ausführung des Verdampfers wurde nochmals optimiert.

Leistungsfähigkeit, Energieeffizienz und Langlebigkeit

Die Geräte der UNI HB Serie arbeiten mit dem umweltfreundlichen Kältemittel R32 und sind im Flüstermodus mit nur 19 dB(A) extrem leise. Der Betriebsbereich ist großzügig bemessen: Kühlen ist bis -15 °C und Heizen bis -22 °C Außentemperatur möglich. Dank der 3D-Inverter-Technologie erhöht sich die Energieeffizienz um 25 %.

Die Langlebigkeit wird durch einen Korrosionsschutz der Stufe 3 gewährleistet, der die Widerstandsfähigkeit gegen Salznebelkorrosion erhöht. Eine verstärkte Leiterplattenbeschichtung, versiegelte Elektrokästen mit Insektenenschutz sowie korrosionsbeständige Schrauben und elektrische Komponenten sorgen dafür, dass die Geräte auch in feuchten und salzhaltigen Küstenregionen effektiv arbeiten. Hisense gewährt zudem eine 5-jährige Garantie auf den Verdichter.

Smarte Konnektivität und Flexibilität

Die UNI HB Serie ist standardmäßig mit ConnectLife Wi-Fi und Sprachsteuerung ausgestattet. Die zugehörige App bietet eine komfortable Möglichkeit, den Energieverbrauch sowie Kühl- und Heizleistungsstatistiken abzufragen. Die Inneneinheit ist als universelle Einheit konzipiert, die sowohl in einem Mono- als auch in einem Multi-System eingesetzt werden kann. Optional sind ein freier Kontakt (I/O) und ein Störmeldekontakt (12 V) über Kabelfernbedienungen verfügbar. Die Geräte dieser Serie sind zudem BEG-förderfähig. ■

Hisense

Hi-Flexi S5

VRF-Technologie neu gedacht

Hisense erweitert das Portfolio um die innovative Hi-Flexi S5 Serie – eine fortschrittliche VRF-Lösung, die sich durch herausragende Leistung und Flexibilität auszeichnet. Diese wegweisende Generation von VRF-Systemen definiert Leistung, Effizienz und Betriebssicherheit neu und bietet maximale Flexibilität für komplexe Anwendungen. Mit bis zu 300 kW Leistung in Dreier-Kombinationen und Anschlussmöglichkeiten für bis zu 128 Inneneinheiten ist die Hi-Flexi S5 Serie die ideale Lösung für anspruchsvolle Projekte.



„Die Hi-Flexi S5 Serie ist die Antwort auf die steigenden Anforderungen an moderne VRF-Systeme in Bezug auf Leistung, Energieeffizienz und Betriebssicherheit. Sie bietet Installateuren und Planern maximale Flexibilität und eine unübertroffene Zuverlässigkeit, selbst unter härtesten Bedingungen.“

Mihael Gracin
Produktmanager
CP Kaut GmbH



Die Hisense Hi-Flexi S5 Serie überzeugt mit höchster Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit, selbst bei -30 °C Außentemperatur.

Höchste Leistung und Betriebssicherheit unter Extrembedingungen

Die Hi-Flexi S5 Serie überzeugt mit einem beeindruckend breiten Einsatzbereich: Heizbetrieb ist selbst bei extremen Außentemperaturen von bis zu -30 °C möglich, während der Kühlbetrieb mühe-los Temperaturen von bis zu +55 °C bewältigt. Dies gewährleistet höchste Effizienz unter extremen Wetterbedingungen. Die maximale Auslastung von bis zu 200 % ermöglicht größtmögliche Flexibilität in der Planung und im Betrieb.

Für maximale Betriebssicherheit sorgen intelligente Backup-Systeme: Bei Ausfall eines Kompressors, einer Inverter-PCB, eines Ventilatormotors oder eines Moduls übernehmen die verbleibenden Komponenten nahtlos den Notbetrieb. Virtuelle Sensoren mit digitaler Zwillingstechnologie erfassen Druck- und Temperaturwerte und sorgen für gegenseitige Absicherung.

Der intelligente Betriebszeitenausgleich für Außen-einheiten verlängert zudem die Lebensdauer des Systems erheblich. Die Serie wurde umfangreich auf Widerstandsfähigkeit gegen Hitze, Feuchtigkeit, Eisregen und Erdbeben getestet.

Optimierte Installation und Wartung für Fachbetriebe

Die kompakte Bauweise der S5-Serie reduziert die Stellfläche von 8 bis 18 HP um durchschnittlich 15 % und bis zu 18 % bei 36 HP Einzelmodulen im Vergleich zu Vorgängermodellen, was Transport und Installation, auch in engen Räumen, erheblich erleichtert. Die optimierte Rohrdimensionierung ermöglicht eine maximale Gesamtlänge von bis zu 1.100 m, mit einer Einzellänge von 220 m und

einem Höhenunterschied von 110 m zwischen Außen- und Inneneinheiten.

Das maximale Anschlussverhältnis wurde von 150 % auf 200 % erhöht, was die Planung und Installation zusätzlich optimiert. Die automatische Kältemittelbefüllung sorgt für ein optimales Kältemittelniveau und strafft den Installations- und Wartungsprozess erheblich. Die One-Touch-Detektion ermöglicht zudem eine schnelle Erkennung von Kältemittellecks, und der One-Touch-Testlauf beschleunigt die Inbetriebnahme mit drei verschiedenen Methoden.

Smarte Steuerung und Langlebigkeit

Die S5-Serie bietet eine präzise Temperaturregelung durch multiple Sensoren und ein 2000-stufiges EEV-System für ein komfortableres Raumklima. Der VIP-Modus priorisiert die Klimatisierung bestimmter Räume für optimalen Komfort. Umfassende Steuerungsmöglichkeiten sind über den Hisense Hi-Cloud Manager verfügbar, der Echtzeitdaten für Energie- und Betriebsmanagement bereitstellt und Zugriff auf verschiedene Cloud-Services (Hi-Mit Cloud, Smart Touch Cloud, Hi-Dom Cloud, Hi-Checker Cloud und Support Cloud) bietet.

Der Schaltkasten verfügt über die Schutzart IP55 (staub- und wasserdicht) und wird durch eine innovative Microchannel-Kältemittelkühlung und zusätzliche Ventilatoren gekühlt, was die Haltbarkeit der elektrischen Komponenten erhöht. Hisense gewährt zudem eine 5-jährige Garantie auf den Verdichter. ■

KAUT

Dampfbefeuchtung

Präzise Luftfeuchte – hygienisch und zuverlässig mit Dampf

Kennen Sie das? Überheizte Büros im Winter führen zu trockener Luft, brennenden Augen und gereizten Schleimhäuten. Dampfbefeuchtung schafft hier zuverlässig Abhilfe: Sie ist hygienisch, präzise steuerbar und sorgt für ein stabiles Raumklima. Ob in Büros, Museen, Laboren oder Produktionsbereichen – Dampf garantiert Komfort, Schutz und Prozesssicherheit.



driSteem Gasdampfbefeuchter mit einem witterungsbeständigen Außengehäuse auf dem Gebäudedach - eines der effektivsten und unter Verwendung von Osmosewasser auch eines der wartungsärmsten Geräte für hygienisch saubere Luftbefeuchtung



Warum Kaut?

Langjährige Erfahrung

Dampfbefeuchtung gehört seit Jahrzehnten fest zum Kaut-Portfolio. In zahlreichen Anwendungen sorgt sie für zuverlässige Ergebnisse – von der Planung über die Auslegung bis hin zum laufenden Betrieb.

Diese Erfahrung bildet die Grundlage für wirtschaftliche und langlebige Lösungen, die im Alltag überzeugen.

Hygienisch und unabhängig

Im Unterschied zu adiabaten Systemen wird bei der Dampfbefeuchtung Wasser bis zum Siedepunkt erhitzt und verdampft; der entstehende Dampf wird keimfrei in die Luft eingebracht. Das Ergebnis sind konstante Feuchtwerte bei minimalem hygienischem Risiko. Selbst bei niedrigen Temperaturen oder in sensiblen Bereichen kann die gewünschte relative Luftfeuchte exakt gehalten werden – ganz ohne zusätzliche Komponenten wie z. B. Heizregister.

Wetterfeste Ausführungen

Alle Dampfbefeuchtertypen sind auch in wetterfester Ausführung mit integrierter Gehäuseheizung und Lüftung erhältlich. Damit eignen sie sich ideal für die Installation im Freien, z. B. auf Dachzentralen. Die wetterfesten Gehäuse schützen zuverlässig vor Witterungseinflüssen und gewährleisten durch die integrierte Klimatisierung einen sicheren, frostfreien und langlebigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Dampfverteilsysteme – entscheidend für die Performance

Ebenso wichtig wie der Befeuchter ist das passende Dampfverteilsystem. Standardverteiler stoßen bei kurzen Befeuchtungsstrecken oder hohen Luftvolumenströmen schnell an ihre

Grenzen. Spezielle Verteilsysteme wie DriSteem Rapid- oder Ultra-Sorb® ermöglichen hier sehr kurze Strecken und eine gleichmäßige Dampffeinbringung. Dies vermeidet Kondensatbildung sowie ungleichmäßige Befeuchtung und erhöht so die Betriebssicherheit entscheidend.

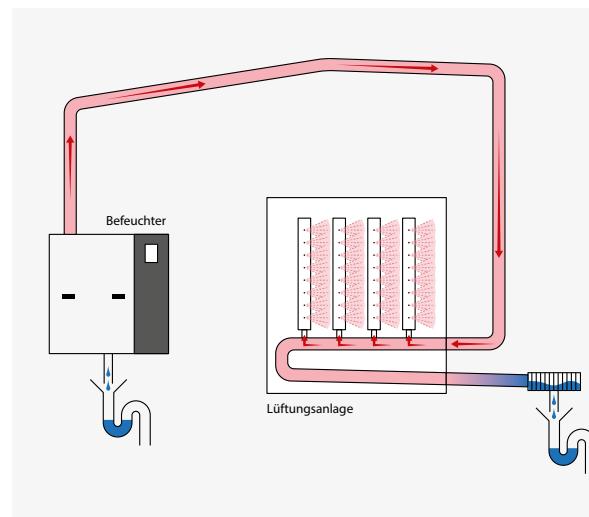
Wichtige Punkte:

- Sorgfältige Dimensionierung der Befeuchtungsstrecke
- Verhinderung der Feuchteschwankungen und „Nasszonen“ durch präzise Regelung

Wasserqualität und Hygiene

Die Wasserqualität spielt bei Dampfbefeuchtern eine zentrale Rolle: Stadtwasser ist in vielen Fällen geeignet, führt jedoch zu Kalkablagerungen, regelmäßige Wartung ist erforderlich. Enthärtetes Wasser reduziert Ablagerungen und verlängert die Lebensdauer von Elektrodenbefeuchtern. Voll entsalztes Wasser (VE-Wasser) ist ideal für Gas- und Widerstandsdampfbefeuchter. Es ermöglicht einen nahezu rückstandsfreien Betrieb und minimiert den Wartungsaufwand. Alle Systeme können bei fachgerechter Planung und Installation die Anforderungen der VDI 6022 erfüllen.

So wird eine hygienisch einwandfreie Befeuchtung sichergestellt – auch bei kontinuierlichem Ganzjahresbetrieb.



Das fundamentale hygienische Prinzip der Dampfbefeuchtung basiert darauf, dass Wasser bis zum Siedepunkt erhitzt wird. Dieser Prozess generiert keimfreien Dampf, der anschließend direkt in die Luft eingebracht wird und dadurch eine präzise und hygienisch sichere Feuchteregelung ermöglicht. Durch diese Technologie wird selbst im kontinuierlichen Ganzjahresbetrieb eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet, die die strengen Anforderungen der VDI 6022 zuverlässig erfüllt.

► **Präzise Luftfeuchte hygienisch und zuverlässig** - Dampfbefeuchtung**Praxis, Irrtümer & Tipps****„Dampfbefeuchtung ist zu teuer im Betrieb.“**

Der Betrieb des Dampfbefeuchters ist nur ein Gesichtspunkt über den Lebenszyklus. Entstehungskosten, Wartungskosten und der geringe Bedarf an Hygieneprüfungen sprechen für den Dampfbefeuchter. Tatsächlich bestimmen Laufdauer, Dampfmengen, örtliche Gegebenheiten darüber, ob ein Dampfbefeuchter „teuer“ ist.

„Für Dampf kann man jedes Wasser nehmen.“

In der Praxis hängt die Wasserqualität direkt mit Wartungsaufwand und Regelgüte zusammen. DriSteem bietet Dampfbefeuchter, die mit Stadt-, enthärtetem oder voll entsalztem Wasser (VE-Wasser) betrieben werden können. Für optimale Ergebnisse empfiehlt sich eine abgestimmte Wasseraufbereitung – von Enthärtung bis Umkehrosmose. So sichern Sie dauerhaft effizienten Betrieb und zufriedene Kunden.

„Der Verteiler spielt keine große Rolle.“

Stimmt – sofern die Befeuhtungsstrecke ausreichend lang ist. Ein sicherer Betrieb von Dampfbefeuchtungssystemen setzt jedoch ein durchdachtes Hygiene- und Regelkonzept voraus. Dabei müssen auch Leistungs- und Temperaturänderungen berücksichtigt werden. Speziell ausgelegte Systeme wie DriSteem Rapid-Sorb® oder Ultra-Sorb® ermöglichen eine tropfenfreie Dampfeinbringung, selbst auf sehr kurzen Strecken. So wird eine Feuchtigkeitsbildung im Kanalsystem zuverlässig vermieden. Eine werkseitige Isolierung der Dampfverteilsysteme reduziert darüber hinaus die Betriebskosten durch geringere Kondensatverluste.

Haben Sie weitere Unsicherheiten oder Fragen, sprechen Sie uns an.

Dampflluftbefeuchtung

Welche Technik passt wann?

Elektroden-Dampfbefeuchter

Einfach und bewährt



XTP-E Elektrodendampfbefeuchter von DriSteem

Elektroden-Dampfbefeuchter der DriSteem XT Serie nutzen die elektrische Leitfähigkeit des Wassers zur Dampferzeugung. Diese bewährte Technologie ist ideal für Anwendungen mit Stadt- oder entwässertem Wasser, das einen Mindestleitwert aufweist. Ein großer Vorteil ist die einfache Wartung: Die Dampfzylinder lassen sich schnell und ohne Spezialwerkzeug austauschen.

Vorteile

- Kompakte Bauweise
- Schnelle Inbetriebnahme
- Wirtschaftlicher Betrieb bei geeignetem Wasser
- Einfacher Zylinderwechsel im Wartungsfall

Widerstandsdampfbefeuchter

Präzise und flexibel



RTS Heizstababfeuchter von DriSteem

Für höchste Regelgenauigkeit oder den Einsatz von voll entsalztem Wasser (VE-Wasser) sind Widerstandsdampfbefeuchter wie die DriSteem RTS-RX Serie ideal. Da sie unabhängig vom Wasserleitwert arbeiten, ermöglichen sie den Betrieb mit VE-Wasser, was Ablagerungen minimiert und lange Laufzeiten bei geringem Wartungsaufwand (nur 1x jährlich) sichert. Die präzise Leistungsregelung überzeugt besonders bei sensiblen Anwendungen, die konstante Feuchtwerte erfordern.

Vorteile

- Exakte Regelung auch im unteren Leistungsbereich
- Geeignet für RO-/VE-Wasser, minimale Ablagerungen
- Langlebiger und hygienischer Betrieb
- Wartungsfreundlicher Aufbau

Gasbetriebener Dampfbefeuchter

Leistungsstark und effizient



GTS-LX Gasdampfbefeuchter von DriSteem

Bei hohem Befeuchtungsbedarf oder begrenzter elektrischer Leistung sind gasbetriebene Dampfbefeuchter wie der DriSteem GTS-LX ideal. Sie nutzen Erd- oder Flüssiggas für hohe Leistung bei niedrigen Betriebskosten. Die moderne Brennwerttechnik sichert höchste Energieeffizienz, während die integrierte Ultra-low-NOx-Technologie die Emissionen deutlich senkt und anspruchsvolle Umweltstandards erfüllt. Die vollmodulierende Brennertechnik gewährleistet eine präzise Anpassung der Dampfleistung für stabilen und energiesparenden Betrieb.

Vorteile

- Brennwerttechnik für höchste Effizienz
- Ultra-low NOx, emissionsarm und umweltfreundlich
- Geringer Wartungsbedarf und lange Lebensdauer
- Vollmodulierender Betrieb für präzise Regelung
- Integrierte Sensorik und intelligente Steuerung

Sebastian Vittinghoff

Abteilungsleiter Befeuchtung, Alfred Kaut GmbH



Foto: Jörg Conrad, Bildquelle: Hessen Kassel/Hessen Kulturtage

Schloss Wilhelmshöhe

Kulturdenkmal von Weltrang trifft auf moderne Luftbefeuchtungstechnik

Der Schutz von Kunstwerken hat in Museen höchste Priorität. Im Schloss Wilhelmshöhe in Kassel, Heimat von Rembrandts „Jakobssegen“ und vielen anderen Meisterwerken, war die bisherige Luftbefeuchtungsanlage veraltet. Der Sanierungsbedarf war offensichtlich, die Lösung nicht. Wir werfen einen Blick darauf, wie man mit moderner Hochdruckbefeuchtung historischem Gemäuer gerecht wird.



Die Bedeutung des Raumklimas für Kulturgüter

Das übergeordnete Ziel eines jeden Museums ist die Bewahrung seiner Sammlung. Dabei steht das Raumklima im Mittelpunkt, denn es ist der entscheidende, wenn auch oft unsichtbare Faktor für den Erhalt von Kulturgütern. Insbesondere Kunstwerke aus organischen Materialien wie Holz, Textilien und Papier reagieren extrem sensibel auf ihre Umgebung. Temperaturschwankungen und, noch gravierender, Veränderungen der relativen Luftfeuchtigkeit können zu irreversiblen Schäden führen.

Holztafeln und Rahmen: Bei zu trockener Luft schrumpfen Holzfasern. Dies führt zu Spannungen, die Risse und Verformungen verursachen können. Ist die Luftfeuchtigkeit hingegen zu hoch, quillt das Material auf, was ebenfalls zu Schäden führen kann.

Leinwand und Malschichten: Eine stabile Luftfeuchte ist essenziell, um die flexible Verbindung zwischen der Leinwand und der Malschicht zu erhalten. Schwankungen führen zu mechanischen Spannungen, die Risse, Abplatzungen oder sogenannte „Krakelee“-Effekte (feine Rissnetze) verursachen.

Schimmelbildung: Eine dauerhaft zu hohe Luftfeuchtigkeit, insbesondere in Kombination mit mangelnder Luftzirkulation, fördert die Bildung von Schimmelpilzen. Diese können Kunstwerke irreversibel schädigen.

Fachleute weltweit sind sich einig: Ein konstantes Raumklima ist die beste Präventivmaßnahme. Empfehlungen, wie sie die europäische Norm EN 15757 oder die ASHRAE-Richtlinien aussprechen, sehen daher vor, die relative Luftfeuchte in einem engen konservatorisch sicheren Korridor zu halten. Im Schloss Wilhelmshöhe wurde ein Sollwert von 45 % r. F. festgelegt, um die wertvollen Exponate optimal zu schützen.

Die Herausforderung: Historisches Gebäude und veraltete Technik

Historische Gebäude wie das Schloss Wilhelmshöhe stellen besondere Ansprüche an die Anlagentechnik. Als eines der herausragendsten Museen von Hessen Kassel Heritage, einer der größten Kunst- und Kulturinstitutionen Deutschlands, beherbergt es unter anderem die Gemäldegalerie Alte Meister mit unschätzbar wertvollen Werken von Rembrandt, Rubens und Frans Hals. Massive Mauern, wechselnde Außentemperaturen und der täg-

liche Besucherstrom beeinflussen das Innenklima kontinuierlich. Die veraltete Befeuchtungsanlage im Schloss war nach Jahrzehnten am Ende ihrer Lebensdauer angelangt und konnte diese einzigartigen Schätze nicht mehr ausreichend schützen. Ersatzteile waren kaum noch verfügbar, und die Regelgenauigkeit entsprach nicht mehr den heutigen Anforderungen. Es brauchte eine zuverlässige, langlebige Lösung, die sowohl den Denkmalschutz als auch die hohen konservatorischen Standards erfüllt.

Die Lösung: Präzision und Effizienz durch adiabatische Hochdruckbefeuchtung

Gemeinsam mit unserem Partner, der Friedrich Hertel Kälte-Klim 技术 GmbH & Co. KG, haben wir eine maßgeschneiderte Lösung entwickelt: zwei Jetvap®-basic Hochdruckdüsensysteme von Lavair. Im Gegensatz zu Dampfbefeuchtern, die viel Energie verbrauchen, nutzt dieses System das Prinzip der adiabatischen Kühlung.

Das System beruht auf einem technisch eleganten Prinzip, das maximale Präzision mit minimalem Energieaufwand verbindet. Es handelt sich um ein Durchlaufwassersprühbefeuchtungssystem, bei dem das Wasser nicht rezirkuliert, sondern nach der Verdunstung als Verwurf dem Abwassersystem zugeführt wird. Dadurch werden Ablagerungen und Verkeimung von vornherein verhindert.



Jetvap®-basic Hochdruckdüsensysteme von Lavair
sorgen für konstante relative Luftfeuchte

► **Schloss Wilhelmshöhe** - Kulturdenkmal von Weltrang trifft auf moderne Luftbefeuchtungstechnik



Foto: Mirja van IJken, Bildquelle: Hessen Kassel Heritage

Die Gemäldegalerie "Alte Meister" mit über 500 Werken – unter anderem von Rubens, van Dyck und Frans Hals. Besonders bekannt ist Rembrandts Spätwerk "Der Jakobsegen", das heute zu den Höhepunkten der Sammlung zählt

Höchste Hygiene durch Frischwasserprinzip: Eine leistungsstarke Hochdruckpumpe presst das Wasser mit bis zu 80 bar durch spezielle Düsen. Das eingespritzte Wasser stammt stets aus einer Frischwasserquelle und wird nicht wiederverwendet. VDI 6022-konforme Spül- und Entleerungszyklen sichern den hygienischen Betrieb zusätzlich ab.

Feinste Zerstäubung und schnelle Verdunstung: Das Wasser wird durch die Anti-Tropf-Düsen in einen ultrafeinen Nebel zerstäubt. Der integrierte mikrobakterielle Agglomerator fängt diesen auf und verdunstet das gleichbleibend optimale Sprühbild schnell und effektiv im Luftstrom der raumluftechnischen Anlagen (RLT). Chemische Zusätze sind hierfür nicht erforderlich.

Maximale Präzision: Die Regelung der Befeuchtungsleistung erfolgt stufenlos über eine frequenzgeregelte Pumpensteuerung. Ein patentiertes Regelungskonzept ermöglicht dabei eine extrem präzise Regelgenauigkeit von $\pm 0,5\%$ r. F., was für die Konservierung sensibler Kunstwerke unerlässlich ist.

Robuste, langlebige Komponenten: Alle wasserführenden Teile des Systems sind aus nicht korrodierenden Materialien wie Edelstahl, Kunststoff oder Keramik gefertigt, was eine hohe Lebensdauer und zuverlässige Funktionalität garantiert.

Hocheffizienter Betrieb: Für Dampfbefeuchter wäre im Schloss eine deutlich höhere elektrische Anschlussleistung erforderlich gewesen, die dort nicht verfügbar war. Es werden höchst effiziente Pumpen eingesetzt, die nur alle 8.000 Betriebsstunden eine Überprüfung benötigen und vor allem ölfrei und silikonfrei sind. Die adiabate Hochdrucktechnik verbraucht im Vergleich deutlich weniger Energie, was die Betriebskosten senkt und die Lösung besonders nachhaltig macht.

Umsetzung im laufenden Betrieb und das Ergebnis

Eine der größten Herausforderungen war die Installation ohne Schließung der Gemäldegalerie. Die Arbeiten wurden in enger Absprache mit der Museumsleitung geplant und abschnittsweise ausgeführt. Die alten Anlagen wurden demontiert, die neuen Jetvap®-basic-Stationen installiert und die Edelstahlleitungen zu den RLT-Geräten verlegt. Die neue Technik wurde nahtlos in die bestehende Gebäudeleittechnik integriert, was eine klare Bedienung und transparente Betriebsdaten ermöglicht.



Foto: Alfred Kaut GmbH & Co. KG

Steuerungsbox und hocheffiziente Wasserpumpe:
Platzsparende Montage und wartungsarmer Betrieb

Heute profitiert das Schloss Wilhelmshöhe von einer hochmodernen Befeuchtungslösung, die:

- die Kunstwerke zuverlässig schützt, indem sie die Luftfeuchte im konservatorisch empfohlenen Korridor hält.
- den Betrieb sicherer macht, dank automatischer Hygieneprogramme nach VDI 6022.
- die Betriebskosten senkt, durch deutlich geringeren Energieverbrauch im Vergleich zu Dampfanlagen.
- die Wartung vereinfacht, da Spülungen und Entleerungen automatisiert ablaufen.

Das Projekt im Schloss Wilhelmshöhe ist ein Paradebeispiel dafür, wie Denkmalschutz und innovative Technik Hand in Hand gehen können. Es steht für die handfeste Betriebssicherheit und den messbaren Schutz von Kulturgütern. So bleibt das Schloss Wilhelmshöhe auch in Zukunft ein sicherer Ort für Meisterwerke von Weltrang – und für die Menschen, die sie sehen wollen.

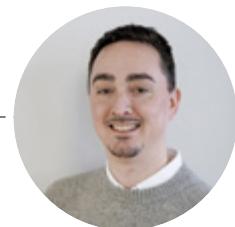


Foto: Alfred Kaut GmbH & Co. KG

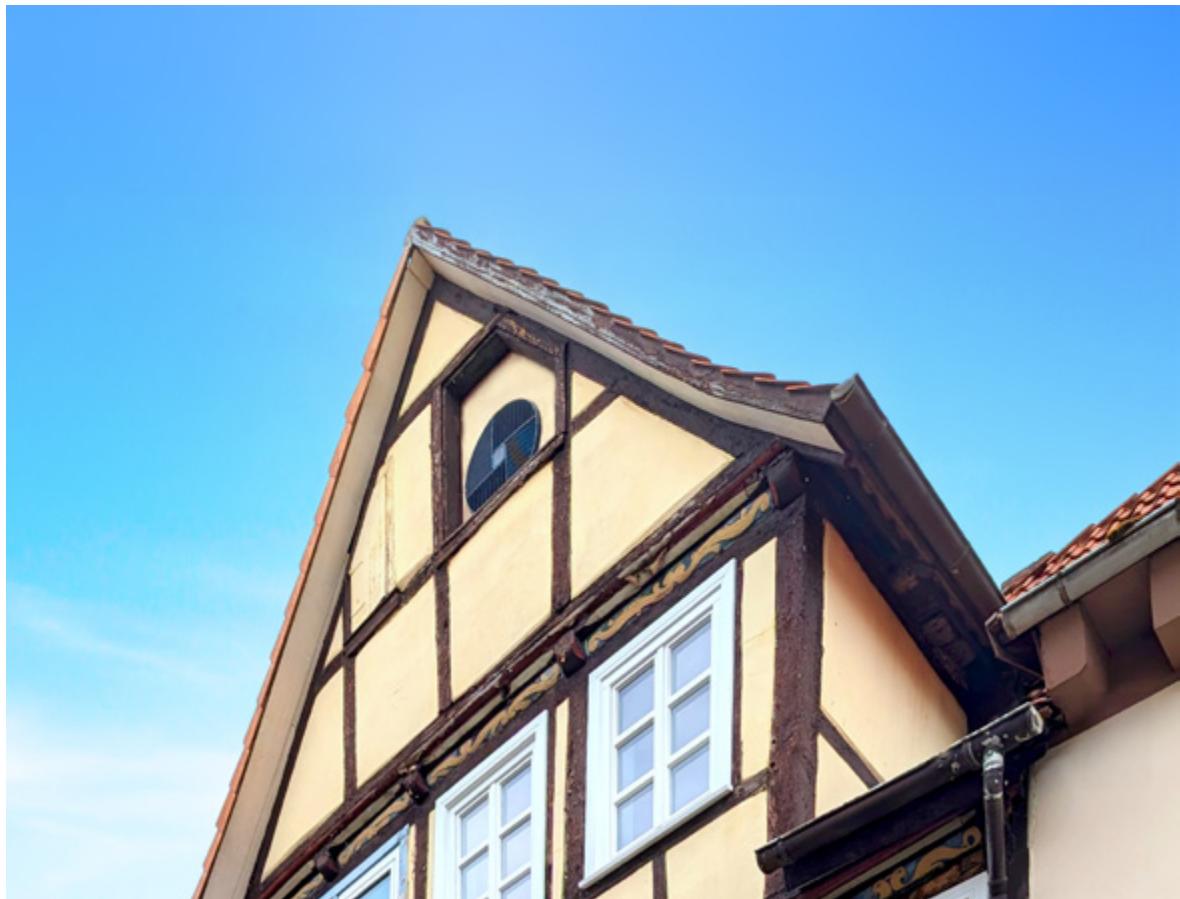
Die Anti-Tropf-Düsen im Luftkanal
der raumluftechnischen Anlage

Ihr Vorteil: Unsere Erfahrung

Seit über 60 Jahren sind wir bei Alfred Kaut GmbH Ihr verlässlicher Partner für präzise Luftbefeuchtung. Vom klassischen Dampf bis zur energieeffizienten adiabatischen Kühlung, wie sie im Schloss Wilhelmshöhe erfolgreich eingesetzt wurde – wir beraten, planen, liefern und betreuen. Jede Anwendung ist einzigartig. Deshalb liefern wir alle Befeuchtungssysteme und finden in enger Absprache mit Ihnen die optimale Lösung. Ob Wasserzerstäubung, Verdunstung, Ultraschall oder Dampf: Unser Ziel ist ein effizienter und wartungsfreundlicher Betrieb, der den Wert Ihrer Exponate dauerhaft sichert. Profitieren Sie von unserer Erfahrung. ■



Sebastian Vittinghoff
Abteilungsleiter Befeuchtung
0202 / 693867 - 135
sebastian.vittinghoff@kaut.de



Wärmepumpe trifft Renaissance

Innovative Gebäudetechnik
in historischer Altstadt von
Hannoversch Münden



*Die perfekte Lösung für ein historisches Gebäude: In diesem denkmalgeschützten Fachwerkhaus aus dem Jahr 1650 wurde **die Außeneinheit von Hisense** unsichtbar im Dachboden installiert.*

In Hannoversch Münden, dort wo Werra und Fulda zur Weser zusammenfließen, wurde ein weiteres bemerkenswertes Sanierungsprojekt erfolgreich abgeschlossen. Die Stadt im Süden Niedersachsens mit rund 23.500 Einwohnern zählt zu den am besten erhaltenen Altstädten Deutschlands. Innerhalb des gut sichtbaren Mauerrings befinden sich mehr als 270 denkmalgeschützte Gebäude, wovon beeindruckende 79 % aus Sichtfachwerk bestehen – ein einzigartiges architektonisches Erbe, das liebevoll gepflegt wird.

Viele dieser Bauwerke stammen aus der Renaissance- und Barockzeit und belegen die einstige Bedeutung der Stadt als Knotenpunkt des Warenverkehrs. Bereits seit dem Jahr 1247 verfügte Hannoversch Münden über das Stapelrecht, was bedeutete, dass durchreisende Händler ihre Waren für mindestens drei Tage zum Verkauf anbieten mussten. Davon profitierte die örtliche Wirtschaft enorm – und die architektonischen Details zeugen noch heute vom einstigen Reichtum der Stadt: kunstvoll geschnitzte Taubänder, Narwale, Schiffkehlen und andere Schmuckelemente prägen die historischen Fassaden.

Denkmal trifft Moderne: Sanierung mit Zukunftsvision

Vor diesem historischen Hintergrund ist jede bauliche Veränderung eine besondere Herausforderung. Der Spagat zwischen dem Erhalt historischer Substanz und der Integration moderner Technik erfordert ein hohes Maß an Fachkompetenz, Fingerspitzengefühl und eine abgestimmte Zusammenarbeit zwischen Eigentümern, Fachbetrieben und Denkmalschutzbehörden.

Ein herausragendes Beispiel hierfür ist die Sanierung eines denkmalgeschützten Fachwerkhauses in der Kirchstraße, das im Jahr 1650 erbaut wurde. Das dreigeschossige Gebäude mit einer Gesamtfläche von 100 m² befindet sich auf einem etwa 200 m² großen Grundstück und soll zukünftig wieder zu Wohnzwecken genutzt werden.

Die Sanierung im Jahr 2025 wurde auch hier unter enger Abstimmung mit den Denkmalschutzbehörden durchgeführt. Dabei ging es nicht nur darum, die bauliche Hülle zu erhalten, sondern das Gebäude auch energetisch und infrastrukturell auf einen zukunftsfähigen Stand zu bringen. Neben der Rekonstruktion historischer Raumstrukturen wurden Elektrik, Sanitäranlagen sowie das Heizsystem vollständig erneuert.



► **Wärmepumpe trifft Renaissance** - Innovative Gebäudetechnik in historischer Altstadt von Hannoversch Münden*AHW-120 Außeneinheit von Hisense im Spitzboden des Gebäudes***Pionierarbeit: Integration einer Wärmepumpe im Fachwerkhaus**

Ein zentrales und besonders innovatives Element dieser Sanierung war die Integration einer Hisense Luft/Wasser-Wärmepumpe – ein in dieser historischen Umgebung bislang einzigartiges Vorhaben. Verantwortlich für die Planung und Umsetzung war die Firma **MiKaTec, ein Spezialist für Kälte- und Klimatechnik** aus dem etwa 100 km entfernten Lichtenfels. Die Geschäftsführer Andreas Mitze und Christian Kappen präsentierten den Bauherren und der Denkmalschutzbehörde ein zukunftsweisendes Konzept: die Nutzung moderner Wärmepumpentechnik unter den strengen denkmalpflegerischen Auflagen.

Die technische Umsetzung erfolgte in Kooperation mit dem Heizungsfachbetrieb MiKaTec sowie der CP Kaut GmbH, dem exklusiven Generalimporteur für Hisense Klima- und Wärmepumpentechnik in Deutschland. Verwendet wurde die leistungsstarke Hi-Therma-Serie von Hisense, bestehend aus einer AHW-120 Außeneinheit sowie einer AHM-120 Inneneinheit mit einer Heizleistung von 12 kW – ausreichend für die Beheizung des gesamten Objekts.

Herausforderung Altbau: Maßgeschneiderte Technik für historische Bausubstanz

Die größte Herausforderung bestand in den örtlichen Gegebenheiten: Die dichte Bebauung in der Altstadt und die strengen Auflagen des Denkmalschutzes ließen keine Außenmontage der Außeneinheit zu. Das erforderte eine kreative und zugleich technisch sichere Lösung.

MiKaTec entwickelte eine maßgeschneiderte Konfiguration: Die Außeneinheit wurde nicht wie üblich im Freien, sondern im Spitzboden des Gebäudes untergebracht. Eine aufwendige Luftführung sorgt dafür, dass die Fortluft über ein speziell entwickeltes Kanalsystem abgeführt wird. Die Zuluft wird aus dem belüfteten Dachbereich bezogen, sodass ein zuverlässiger Luftstrom gewährleistet ist – ohne die Optik oder Struktur des Gebäudes zu beeinträchtigen.

Die Kältemittelleitungen führen von der im Spitzboden platzierten Außeneinheit eine Etage tiefer zur Inneneinheit, die im ersten Obergeschoss installiert wurde. Unter der Inneneinheit befindet sich ein 150-Liter-Pufferspeicher, der als Wärmespeicher fungiert und den Sekundärkreis hydraulisch entkoppelt. Für die Wärmeverteilung im Gebäude kommen Plattenheizkörper zum Einsatz – bewusst gewählt, um Eingriffe in die historische Bausubstanz zu minimieren.



Inneneinheit und 150-Liter-Pufferspeicher

Sicherheit und Effizienz: Moderne Standards bei Wasserqualität

Auch bei der Installation und Inbetriebnahme wurden die heutigen Standards umgesetzt. Die Befüllung der Anlage erfolgte gemäß der VDI-Richtlinie 2035, die Richtlinien zur Vermeidung von Schäden durch Steinbildung und Korrosion in Warmwasserheizungsanlagen, mit einer entsprechenden Enthärtungskartusche. Die Nachfülleinrichtung in Form eines Systemtrenners (BA) gewährleistet den Schutz des Trinkwassers gegen Verunreinigung. Zusätzlich wurde das System mit einem Magnetit- und Schlammabscheider ausgestattet, um die langfristige Effizienz und Langlebigkeit der Anlage zu sichern.

Präsentation mit Signalwirkung: Vorbild für weitere Projekte

Am 28. Mai 2025 wurde das fertiggestellte Projekt erstmals der regionalen Presse sowie Fachjournalisten des Denkmalschutzes vorgestellt. Im Rahmen einer Informationsveranstaltung präsentierten Herr Mitze und Herr Kappen von MiKaTec die Besonderheiten der Installation und erläuterten die Vorteile der Hi-Therma-Wärmepumpenlösung von Hisense – insbesondere in Verbindung mit denkmalgeschützter Bausubstanz.

Die Kombination aus technologischer Innovation, denkmalgerechter Ausführung und energieeffizientem Betrieb stellt eine echte Alternative zu klassischen Heizsystemen dar – insbesondere vor dem Hintergrund steigender Energiepreise und zunehmender gesetzlicher Anforderungen an Klimaschutz und Nachhaltigkeit.

Ein Modellprojekt für die Zukunft

Das Projekt in Hannoversch Münden zeigt eindrucksvoll, wie mit technischem Know-how, partnerschaftlicher Zusammenarbeit und einem Blick für historische Substanz innovative Lösungen auch in sensiblen Bestandsbauten realisiert werden können. Die Integration einer Luft-/Wasser-Wärmepumpe in ein fast 400 Jahre altes Fachwerkhaus gilt als Pionierleistung – und als wertvolles Referenzprojekt für künftige Sanierungen im Bestand.

Gerade im Bereich der denkmalgeschützten Altstädte schlummert großes Potenzial für moderne, nachhaltige Energiekonzepte. Das Projekt beweist, dass Denkmalpflege und moderne Gebäudetechnik keine Gegensätze, sondern zukunftsfähige Partner sein können. ■



Sebastian Wrobel

Vertrieb

0202 / 693867 - 671

sebastian.wrobel@kaut.de

Komfort neu definiert

Pilotprojekt im
Dresdner Hochland

Ein Einfamilienhaus im Dresdner Umland setzt Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz und Wohnkomfort: Es zählt zu den ersten Objekten in Deutschland, bei dem die neue Hitachi airH2O 600 Wärmepumpengeneration installiert wurde. Der Eigentümer verfolgte ein klares Ziel: die bestehende Gastherme durch ein klimafreundlicheres und langfristig zukunftssicheres Wärmepumpensystem zu ersetzen. Neben der energetischen Modernisierung des Gebäudes spielte die spürbare Senkung der Energiekosten eine wesentliche Rolle bei der Entscheidungsfindung.



airH2O 600 Außeneinheit von Hitachi verbindet Effizienz mit einem unauffälligen, angenehmen Geräuschkomfort

Eigentümerwünsche: Ökologie, Zukunftssicherheit und Ruhe

Die neue Heizlösung sollte ökologisch und komfortabel sein. Der Eigentümer legte Wert auf das umweltfreundliche Kältemittel R32, um den CO₂-Fußabdruck des Hauses deutlich zu reduzieren. Ebenso zentral war ein besonders leiser Gerätebetrieb, da die Aufstellung nah am Nachbargrundstück erfolgen musste. Das gewählte Kombimodul der airH2O 600 vereinte Komfort und Effizienz in einem kompakten System, inklusive integriertem Warmwasserspeicher. Dies sparte nicht nur Platz im Heizraum, sondern ermöglichte auch eine schnelle und unkomplizierte Installation.

Präzision in der Planung dank HiToolKit

Für eine exakte und wirtschaftliche Auslegung des Systems kam das digitale Planungs- und Auslegungstool von Hitachi zum Einsatz: das HiToolKit. Alle relevanten Gebäudedaten wie Heizlast und Warmwasserbedarf wurden präzise erfasst und bewertet, um die optimale Leistungsklasse der airH2O 600 zu dimensionieren. Das HiToolKit lieferte dabei nicht nur die technische Basis, sondern auch eine detaillierte Kostengegenüberstellung



Das Kombimodul inklusive integriertem Warmwasserspeicher

zur bestehenden Gasheizung. Die Bilanz ist überzeugend: Dank der hohen Energieeffizienzklasse von A+++ erzeugt die Wärmepumpe in Verbindung mit der Fußbodenheizung nahezu 4,5 kWh Heizenergie pro eingesetzter Kilowattstunde Strom. Die airH2O 600 arbeitet somit selbst bei steigenden Strompreisen wirtschaftlicher als die Gasheizung, zumal die CO₂-Bepreisung für Gas kontinuierlich steigt.

Geräuscharm und nachbarschaftsverträglich

Die airH2O 600 setzt neue Maßstäbe beim Betriebskomfort. Durch verstärkte akustische Dämmung, ein optimiertes Ventilator- und Motordesign sowie eine integrierte Antivibrationsplatte arbeitet die Außeneinheit äußerst geräuscharm. Der minimale Schalldruckpegel liegt im niedrigsten Betriebsmodus bei nur 28 dB(A) – leiser als Flüstern. Der schallreduzierte Modus sorgt insbesondere in den Abend- und Nachtstunden für maximale Ruhe. Damit verbindet die airH2O 600 hohe Effizienz mit einem unauffälligen, angenehmen Geräuschkomfort – ein entscheidender Faktor in Wohngebieten.

Smarte Steuerung per CSNET Home App

Zukunftssicherheit bedeutet auch intelligente Bedienung. Über die CSNET Home App steht dem Eigentümer eine moderne IoT-Lösung zur Verfügung. Heiz- und Warmwassertemperaturen lassen sich intuitiv per Smartphone oder Tablet anpassen, Wochenprogramme festlegen und der Stromverbrauch kontinuierlich überwachen. Auch für Techniker bietet das System Vorteile: Über CSNET

Home Pro können Betriebsdaten aus der Ferne eingesehen und Parameter zur Optimierung angepasst werden. Das erhöht die Betriebssicherheit und vereinfacht den Service.

Premiumkomfort für die ganze Familie

Die Umrüstung auf die airH2O 600 kombiniert ökologische Nachhaltigkeit, hohe Effizienz und maximalen Komfort. Die präzise Planung mit dem HiToolKit garantiert niedrige Betriebskosten, während der leise Betrieb und die smarte Steuerung den Alltag der Familie angenehm und unkompliziert gestalten.

Das Einfamilienhaus profitiert nun von zukunftssicherer Technik, spürbarer Ruhe und einem effizienten, ökologisch verantwortungsvollen Heizsystem – eine Entscheidung, die sowohl die Familie als auch die Umwelt langfristig entlastet. ■



Immanuel Tappert

Projektierung & Vertrieb

0351 / 25473 - 963

immanuel.tappert@kaut.de



Hightech-Klima für XXL-Räume

Die Klimatisierung von weitläufigen Möbelhäusern mit ihren vielschichtigen Verkaufs-, Ausstellungs- und Lagerbereichen stellt Planer und Ingenieure vor erhebliche Herausforderungen. Die Anforderung ist klar: Eine Lösung muss zuverlässig, flexibel und vor allem wirtschaftlich arbeiten – auch unter dynamischen Bedingungen wie wechselnden Besucherströmen, sich ändernden Nutzungsprofilen und schwankenden Wärme- und Feuchtelasten, die den Tages- und Jahresverlauf prägen.

*Die auf einer robusten Unterkonstruktion installierten **Hisense VRF-Außengeräte** liefern die thermische Energie für eine flexible und wirtschaftliche Klimatisierung großer Handelsflächen*

Ganzheitliche Planung und präzise Umsetzung

In diesem anspruchsvollen Projekt hat die **KKS Kälte & Klimagesysteme GmbH aus Espelkamp** die umfassende Verantwortung für die Konzeption, Installation und Inbetriebnahme der gesamten Klima- und Regelungstechnik in einem Möbelhaus in der Nähe von Berlin übernommen. Das Fachunternehmen setzte dabei auf eine strategisch durchdachte Verbindung aus zentralen Lüftungsanlagen (AHUs) und hocheffizienten, direktverdampfenden VRF-Wärmepumpensystemen. Diese modulare und gleichzeitig hochintegrierte Systemarchitektur ermöglicht es, die unterschiedlichen Hallenbereiche und Zonen jederzeit präzise und bedarfsgerecht zu temperieren.

Die Luftaufbereitung erfolgt durch moderne, zentrale Lüftungsgeräte. Diese sind mit drehzahlgeregelten EC-Ventilatoren und hocheffizienten Rotationswärmetauschern ausgestattet, die eine signifikante Energierückgewinnung sicherstellen. Sie passen die Luftmengen – oder genauer gesagt die Luftvolumenströme von insgesamt 270.000 m³/h – automatisch dem aktuellen Bedarf an und gewährleisten so eine optimale Frischluftzufuhr bei gleichzeitig minimiertem Energieverbrauch. Die thermische Behandlung der Zuluft – also das Heizen oder Kühlen – wird direkt von den VRF-Wärmepumpensystemen übernommen. Deren Außengeräte wurden

strategisch in unmittelbarer Nähe der Lüftungstechnik platziert, um Leitungswege zu minimieren und Effizienzverluste zu vermeiden. Die Energieübergabe an den Luftstrom erfolgt über speziell abgestimmte Verdampferregister in den AHUs, deren Leistung über bewährte 0 - 10 V-Schnittstellen präzise geregelt wird.

Projektdetails: Dimensionierung und Feinsteuerung

Die Fertigstellung des Projekts erfolgte im April 2025. Das Möbelhaus, dessen klimatisierte Fläche 23.000 bis 25.000 m² beträgt, wurde mit einer beeindruckenden Systemlandschaft ausgestattet. Insgesamt wurden 26 VRF-Außengeräte des Herstellers Hisense installiert, die eine Gesamtkälteleistung von 1,5 MW und eine Wärmeleistung von 1,67 MW bereitstellen.

Die Anlage gliedert sich in folgende Teilbereiche:

- Drei RLT-Anlagen mit jeweils sechs VRF-Außengeräten liefern eine Gesamtkälteleistung von 1.020 kW. Jede dieser Anlagen hat eine Luftleistung von 50.000 m³/h.
- Zwei RLT-Anlagen mit jeweils vier VRF-Außengeräten bringen eine Zusatzkälteleistung von 480 kW. Jede dieser Anlagen hat eine Luftleistung von 35.000 m³/h.

Die Aufteilung in mehrere voneinander unabhängige Kältemittelkreise ermöglicht eine besonders flexible Anpassung an wechselnde Lastsituationen und erlaubt eine stufenlose Regelung der Kälteleistung in den verschiedenen Gebäudebereichen. Die HZX-Verdampferkits von Hisense sind direkt an die in den RLT-Anlagen verbauten Register angeschlossen und sorgen für eine exakte Steuerung von Sollwerten und Kälteleistung. Dank dieser Systemarchitektur kann eine gleichmäßige Klimatisierung auf hohem Komfortniveau gewährleistet werden – selbst bei stark schwankender Auslastung oder sich ändernden Außentemperaturen.

Für die zentrale Ansteuerung dieser multiplen VRF-Kreise kommen spezielle Komponenten zum Einsatz, insbesondere sechs KGZ-SQ6 Steuereinheiten. In Verbindung mit der Sequenzerbox, die eine zentrale Steuerung von bis zu sechs HLZX-Steuereinheiten über ein einziges, übergeordnetes 0 - 10 V-Signal ermöglicht, können mehrere Verdampfungsregister innerhalb eines einzigen oder mehrerer Lüftungsgeräte nahtlos und synchron geregelt werden. Diese hochflexible Konfiguration trägt wesentlich dazu bei, den Energieverbrauch zu optimieren, die Systemauslastung intelligent zu managen und gleichzeitig ein Höchstmaß an Komfort und Luftqualität zu gewährleisten.





Maßgeschneiderte Hallenklimatisierung

Verschaffen Sie sich einen umfassenden Überblick über die vielfältigen Möglichkeiten der Hallenklimatisierung: Unsere neue Broschüre bietet Ihnen detaillierte Informationen ergänzt durch anschauliche Anwendungsbilder.

Ergebnisse aus der Praxis und Zukunftsähnlichkeit

Die bisherigen Erfahrungen im laufenden Betrieb seit der Fertigstellung im April 2025 bestätigen die außerordentlich hohe Zuverlässigkeit und Effizienz der installierten Anlagentechnik. Alle Systeme arbeiten stabil, reagieren agil auf Lastwechsel und erfüllen die komplexen Anforderungen in vollem Umfang. Besonders positiv wirkt sich die modulare Systemarchitektur aus, da sie eine exakte Anpassung an den aktuell herrschenden Bedarf ermöglicht und gleichzeitig Flexibilität für zukünftige Anpassungen bietet.

Durch die fachgerechte Planung, die präzise Montage und die sorgfältige Inbetriebnahme konnte das Projekt im vorgesehenen Zeit- und Kostenrahmen erfolgreich umgesetzt werden. Die neuen Klimasysteme sorgen nun für eine bedarfsgerechte und energieeffiziente Klimatisierung des Möbelhauses. Sie leisten damit einen entscheidenden Beitrag zu einem angenehmen Raumklima, zur Ressourcenschonung und zur langfristigen Nachhaltigkeit im anspruchsvollen Möbelhausbetrieb. ■



Sebastian Wrobel

Vertrieb

0202 / 693867 - 671

sebastian.wrobel@kaut.de



Panasonic, Pilsen, Partnerschaft

Kaut-Kunden blicken hinter die Panasonic-Kulissen!

Eine besondere Kombination aus beruflichem Einblick und kulturellem Genuss erwartete die Teilnehmer der Panasonic Werksführung, die vom 29. bis 30. Oktober in Pilsen stattfand. Die Reise bot eine faszinierende Mischung aus technologischer Präzision, traditioneller Braukunst und der historischen Schönheit der viertgrößten Stadt Tschechiens.

Unsere Reisegruppe in Pilsen: Kaut-Kunden und Kaut-Mitarbeiter vor dem beeindruckenden Panasonic-Werk

Perfektes Wetter, modernste Fertigungstechnik und eine reiche Kulturgeschichte: Panasonic lud 21 unserer geschätzten Kunden zu einer exklusiven zweitägigen Informationsreise ins tschechische Pilsen ein. Begleitet von vier Kaut-Mitarbeitern stand neben dem fachlichen Austausch auch das gemeinsame Erlebnis im Vordergrund.

Technologietransfer hautnah

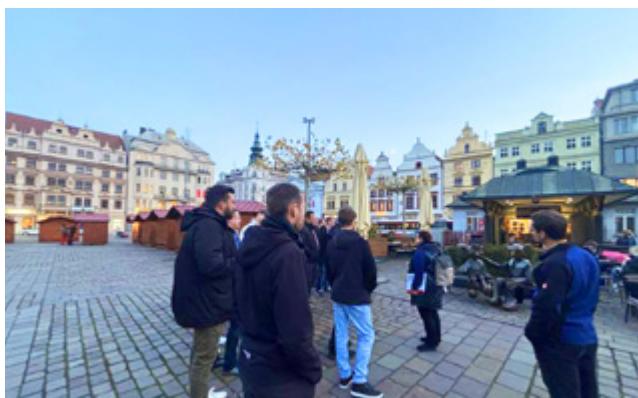
Der Höhepunkt der Reise war die Werksführung am hochmodernen Panasonic-Standort. Die Teilnehmer erhielten nicht nur einen tiefen Einblick in die Fertigung, sondern auch konkrete Zahlen zur jüngsten Expansion, die die enorme Bedeutung dieses Standortes für den europäischen Markt unterstreichen: Panasonic hat in den vergangenen Jahren 320 Millionen Euro in den Ausbau der europäischen Wärmepumpenproduktion sowie in Forschung und Entwicklung investiert. Durch diese Maßnahmen wuchs der Standort in Pilsen um 250 Prozent auf eine Gesamtfläche von 140.000 Quadratmetern.



Im Fokus stand die Besichtigung der „CO₂-Netto-Null-Fabrik“



Aquarea Luft/Wasser-Wärmepumpen für Privat und Gewerbe



Abseits der Technik hatten wir eine perfekte Gelegenheit zur Besichtigung der historischen Schönheiten der westböhmischen Metropole



Die Einkehr in der **Pilsner Urquell Brauerei** bat zudem den idealen Rahmen, um die Partnerschaft auf persönlicher Ebene zu festigen

Das Werk hat seine Produktionsleistung zwischen 2024 und 2025 bereits mehr als verdoppelt. Die Zukunftsziele sind ambitioniert: Bis zum Jahr 2030 sollen hier jährlich 1,4 Millionen Innen- und Außeneinheiten für den europäischen Markt produziert werden.

CO₂-Netto-Null-Fabrik

Ein besonderes Augenmerk wurde auf das Thema Nachhaltigkeit und Energieeffizienz gelegt. Die Produktionsstätte ist als „CO₂-Netto-Null-Fabrik“ konzipiert – ein wichtiger Schritt zur klimaneutralen Fertigung unserer Produkte. Der Betrieb erfolgt durch eine Kombination aus Grüner Energie aus der eigenen 1-Megawatt-Photovoltaikanlage, Nutzung von Abwärme aus Ventilatoren und Kompressoren und Zukauf von zertifiziertem Ökostrom und Öko-Wärmeenergie.

Pilsner Genuss und historische Einblicke

Um den Kopf nach der Technik frei zu bekommen, tauchte die Gruppe in die berühmte Kultur Pilsens ein. Wir bestaunten das malerische Stadtzentrum und genossen die angenehme Atmosphäre der westböhmischen Metropole. Bei einer Führung in der Pilsner Urquell Brauerei entdeckten wir die Ursprünge des weltberühmten Lagerbiers und ließen den Tag mit einer urigen Verkostung ausklingen – eine willkommene Gelegenheit für lockere Gespräche und das vertiefte Kennenlernen.

Wertschätzung und Partnerschaft

Diese exklusive Veranstaltung unterstreicht den hohen Stellenwert, den wir der Partnerschaft mit unseren Kunden beimessen. Die ausgewogene Mischung aus spannenden Einblicken in die moderne Wärmepumpenfertigung und kulturellem Rahmenprogramm schuf eine ideale Basis für den Austausch und die Festigung der Zusammenarbeit.

Wir bedanken uns bei allen Teilnehmern und freuen uns auf die nächste gemeinsame Veranstaltung! ■



Hans Kaut Showtrailer tourt durch Deutschland

Der mobile Showroom aus dem Hause Hans Kaut war in diesem Jahr auf Erfolgskurs: Ausgestattet mit innovativer Klima- und Wärmepumpentechnik von Hitachi, tourte der Showtrailer quer durch Deutschland und präsentierte zukunftsweisende Lösungen direkt vor Ort.



Auffällig unterwegs - der mobile Showtrailer der Hans Kaut



Ideal als mobiler Messestand einsetzbar



Innovative Technik ansprechend und multimedial präsentiert



Ein Mitarbeiter der Hans Kaut erläutert interessierten Kunden die **Vorteile** der Hitachi-Geräte

Er machte Station bei zahlreichen Events – von Fachmessen wie der MEMO Mosecker in Münster und Hausmessen wie der Korsing-Hausmesse in Köln, über Fachschulungen in Berlin und Dresden bis hin zu Publikumsmessen wie der „Bauen & Sanieren – Eigenheim“ in Schwerin und den Segeberger Immobilientagen! Im mobilen Showroom konnten Fachbesucher und Endverbraucher moderne und umweltfreundliche Lösungen für ein effizientes Klimamanagement hautnah erleben. Im Mittelpunkt standen technische Innovationen, praxisnahe Beratung und anschauliche Demonstrationen der Hitachi-Technik auf höchstem Niveau.

Das durchweg große Interesse und die hohe Besucherzahl bei allen Stationen zeigen: Der Showtrailer kam bei Kunden und Interessierten sehr gut an und hat sich als attraktiver Treffpunkt für zukunftsweisende Klimatechnik und Wärmepumpen bestens bewährt.

Wir freuen uns über die positive Resonanz und sind überzeugt: Nur durch das direkte Erleben der Technik entsteht echtes Vertrauen in die Effizienz und Qualität unserer Lösungen. Der Erfolg wird fortgesetzt: Für das Jahr 2026 ist der Showtrailer bereits auf zahlreichen weiteren Messen bundesweit gebucht. ■



Der Showtrailer für Ihr Event – jetzt ausleihen!

Auch Sie können diesen einzigartigen Präsentationsanhänger für Ihre eigenen Firmenveranstaltungen exklusiv ausleihen! Nutzen Sie diese attraktive Möglichkeit, um Hitachi-Geräte dort zu präsentieren, wo Ihre Kunden sind.



Auf den Spuren von Hisense und der Terrakotta-Armee

Vom 1. bis zum 8. November 2025 reisten ausgewählte Partner und Mitarbeiter der CP Kaut zum Hersteller Hisense nach China, um die erfolgreiche Zusammenarbeit zu feiern und zu vertiefen. Die achttägige Incentive-Reise kombinierte geschäftliche Einblicke mit intensiven Kulturerlebnissen.



Historische Gewänder aus der Tang-Dynastie



Eindrucksvolle Hochhäuser im Geschäftsviertel von Qingdao



Blick auf die Skyline der Küstenmetropole Qingdao am Gelben Meer



*Die unterirdischen Formationen der Terrakotta-Krieger
in Xi'an, ein UNESCO-Weltkulturerbe*

Die Tour begann in der modernen Küstenmetropole Qingdao am Gelben Meer, wo die Gruppe nach einem langen Flug über Shanghai herzlich im luxuriösen Hotel Shangri-La empfangen wurde. Ein Welcome Lunch und ein Spaziergang zum Hafen sowie über das Olympiagelände vermittelten erste Eindrücke der lebhaften Stadt. Der geschäftliche Höhepunkt folgte am dritten Tag: Im Hisense Headquarter erhielten die Teilnehmer spannende Einblicke in die internationale Strategie und Zukunftspläne des globalen Unternehmens. Eine beeindruckende Tour durch den Showroom präsentierte neueste Technologien und Produkte, bevor ein geführter Stadtrundgang zur berühmten Qingdao-Brauerei und dem historischen Pier die Verbindung von Business und Kultur unterstrich.

Am vierten Tag stand die Besichtigung der Produktionslinien und Entwicklungslabore auf dem Programm. Hier erlebte die Gruppe die Präzision und Innovationskraft

von Hisense hautnah. Anschließend führte eine Citytour ins charmante Liyuan-Viertel, bevor der Tag bei einem geselligen Abendessen ausklang. Nach einer malerischen Fahrt durch das Lao-Shan-Gebirge ging es weiter in die traditionsreiche Kaiserstadt Xi'an. Dort beeindruckten die imposanten Festungsmauern, die lebhafte Imbissstraße und die Große Wildganspagode. Der kulturelle Höhepunkt war der Besuch der weltberühmten Terrakotta-Armee sowie des prächtigen Huqing-Palastes.

Mit vielen neuen Eindrücken, intensiven Gesprächen und gestärktem Teamgeist trat die Gruppe die Heimreise an. Die Hisense Incentive-Reise 2025 war weit mehr als ein Betriebsausflug: Sie bot die Gelegenheit, Chinas faszinierende Kultur kennenzulernen, die Innovationskraft von Hisense zu erleben und die Zusammenarbeit zwischen CP Kaut und seinen Partnern nachhaltig zu stärken. Eine inspirierende und verbindende Erfahrung, die allen Beteiligten in bester Erinnerung bleibt. ■

Ihre neuen Ansprechpartner

Herzlich willkommen bei Kaut!

**Florian Scharpf***Alfred Kaut GmbH**Außendienst**Niederlassung München*

Florian Scharpf hat zum 1. September 2025 seine Tätigkeit in unserer Niederlassung München aufgenommen. Herr Scharpf ist staatlich geprüfter Techniker für Kälte- und Klimatechnik und bringt beeindruckende 19 Jahre Berufserfahrung aus dem technischen Support und Vertrieb mit. Mit dieser fundierten Expertise wird er zukünftig unsere Kunden im Außendienst in den Regionen Ingolstadt, Pfaffenhofen und Dachau betreuen. Sein Hauptziel ist es, Sie praxisnah zu beraten und Sie im Vertrieb unserer gesamten Produktpalette optimal zu unterstützen.

**Alban Qelaj***Alfred Kaut GmbH**Technischer Support**Stammhaus Wuppertal*

Seit dem 1. September 2025 unterstützt Alban Qelaj die technische Abteilung der Alfred Kaut GmbH in Wuppertal. Als ausgebildeter Industriemechaniker und staatlich geprüfter Maschinenbautechniker bringt Herr Qelaj fundiertes Fachwissen und mehrjährige Berufserfahrung in technischem Vertrieb, Projekt- und Produktmanagement mit. Er ist als technischer Ansprechpartner primär für die Bereiche Wärmepumpen und Kaltwassersysteme zuständig.

**Andreas Weinhardt***Alfred Kaut GmbH**Vertriebsinnendienst**Stammhaus Wuppertal*

Seit dem 1. November ist Andreas Weinhardt bei der Alfred Kaut beschäftigt. Er unterstützt den Vertriebsinnendienst der Klima-Abteilung im Stammhaus Wuppertal. Der gelernte Automobilkaufmann konnte zuletzt Erfahrung als Disponent in einem Autohaus sammeln und freut sich auf die neue Herausforderung.

**Dirk Müller***Alfred Kaut GmbH**Planerberater**Niederlassung Frankfurt*

Dirk Müller, Kälteanlagenbauermeister und erfahrener Experte (u. a. als Betriebsleiter), ist seit dem 1. Oktober 2025 das neue Gesicht im Vertrieb der Alfred Kaut GmbH in Frankfurt. In der Region Rhein-Main betreut er Planer, Architekten und Kunden mit technischer Beratung und Projektbegleitung. Sein Fokus liegt auf der Auslegung und Umsetzung nachhaltiger Lösungen in der Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik, um die Kundenbeziehungen langfristig zu stärken.